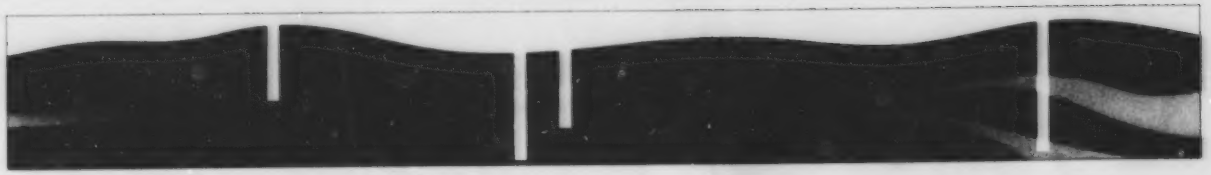
SECTEUR DES MINÉRAUX ET DES MÉTAUX

MINERALS AND METALS SECTOR

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX AU CANADA

2000-2001



MR 251

Ressources naturelles Canada

Natural Resources Canada

© Ministre des Travaux publics et Services gouvernementaux Canada – 2001

En vente au Canada chez votre libraire local
ou par la poste auprès de la :

Librairie de la Commission géologique du Canada
Ottawa (Canada) K1A 0E8

N° de catalogue : M38-2/251F
ISBN : 0-660-96561-5

Document publié par
le Secteur des minéraux et des métaux,
Ressources naturelles Canada

Téléphone : (613) 947-6580
Télécopieur : (613) 952-7501
Courriel : ajerome@rncan.gc.ca

Site Internet du Secteur : http://www.rncan.gc.ca/smm/ms-f.htm

This publication is also available in English under the title:
Mining and Mineral Processing Operations in Canada, 2000-2001.
Catalogue no. M38-2/251E
ISBN 0-660-18567-9

Cette publication est imprimée
sur papier recyclé.

IMPRIMÉ AU CANADA

Avant-propos

102-01924/

Ce rapport est une compilation des données à propos des mines et des installations de traitement au Canada. Comme par les années précédentes, les renseignements ont surtout été obtenus par l'entremise d'un questionnaire envoyé à toutes les sociétés concernées.

La première partie « Mines et usines de traitement de métaux et de minéraux industriels au Canada » donne les renseignements importants qui se rapportent aux mines et usines de traitement de métaux, aux mines et usines de traitement de minéraux industriels, et aux producteurs de chaux au pays. Ces renseignements comprennent le nom des exploitants, l'emplacement de la mine ou de l'usine, sa capacité de production, les procédés utilisés, les produits et les autres détails qui revêtent un intérêt particulier.

La deuxième partie « L'activité métallurgique au Canada – métaux non ferreux et métaux précieux » donne la liste des principales usines métallurgiques au Canada où l'on procède au traitement de minerais et de concentrés de métaux non ferreux et de métaux précieux. Les fonderies, les usines de fabrication, et les sociétés qui procèdent fondamentalement à l'affinage des rebuts et des autres matériaux de deuxième fusion ne sont pas incluses.

Nous sommes très reconnaissants aux sociétés qui ont fourni les renseignements et aux personnes qui ont aidé à la révision de ce rapport.

Pour de plus amples renseignements, veuillez communiquer avec Agathe Jérôme, agente principale de recherche en statistique, par téléphone au (613) 992-6065 ou au 1-800-267-0452, par télécopieur au (613) 992-5565 ou par courrier électronique à ajerome@rncan.gc.ca.

NOTE À L'INTENTION DU LECTEUR

Les informations contenues dans la présente publication étaient à jour au moment de la rédaction et, pour autant que nous sachions, elles sont exactes. L'auteure ne donne aucune garantie quant à son contenu et n'assume aucune responsabilité, qu'elle soit accessoire, consécutive, financière ou d'une autre nature, pour les actes découlant de son utilisation. Toute erreur ou omission doit être signalée à Agathe Jérôme, par téléphone au (613) 992-6065 ou au 1-800-267-0452, par télécopieur au (613) 992-5565 ou par courrier électronique à ajerome@rncan.gc.ca.

Table des matières

	Page
	iii
AVANT-PROPOS	1
ABRÉVIATIONS	
MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MÉTAUX ET DE MINÉRAUX INDUSTRIELS AU CANADA	4
Mines et usines de traitement de métaux par province et territoire	32
Mines et usines de traitement de minéraux industriels par province et territoire	79
Producteurs de chaux par province	
L'ACTIVITÉ MÉTALLURGIQUE AU CANADA – MÉTAUX NON FERREUX ET MÉTAUX PRÉCIEUX	86
	87
Aluminium	88
Bismuth	89
Cadmium	89
Calcium	89
Cobalt	92
Cuivre	93
Indium	93
Magnésium	93
Mercure	96
Métaux précieux	97
Molybdène	98
Nickel	98
Plomb	99
Plomb antimonié	99
Plomb contenant de l'arsenic	99
Plomb contenant du calcium	99
Sélénium et tellure	100
Strontium	100
Titane	101
Uranium	
Zinc	

Abréviations

%	pourcentage
C	concentrateur
C.O.	mine à ciel ouvert ou carrière
D	extraction par dissolution
g/t	gramme par tonne
ha	hectare
KCl	chlorure de potassium (muriate de potasse)
kg	kilogramme
km	kilomètre
lb	livre
lb/j	livre par jour
m^3	mètre cube
m^3/j	mètre cube par jour
Mkg	million de kilogrammes
Mlb/a	million de livres par an
mm	millimètre
Mm^2/a	million de mètres carrés par an
Moz troy	million d'onces troy
Mpi^3/j	million de pieds cubes par jour
Mt	million de tonnes
Mt.c.	million de tonnes courtes
Mt/a	million de tonnes par an
Mt/j	million de tonnes par jour
n.d.	non disponible
oz troy	once troy
po	pouce
Sout.	mine souterraine
t	tonne
t.c.	tonne courte
t.c./j	tonne courte par jour
t/a	tonne par an
t/h	tonne par heure
t/j	tonne par jour
tU	tonne d'uranium
tU/j	tonne d'uranium par jour
U	usine
UT	usine de traitement
v^3/a	verge cube par an
v^3/j	verge cube par jour

Facteurs de conversion métrique

1 tonne = 1,1023 tonne courte
1 tonne = 0,9842 tonne longue
1 mètre = 1,0936 verge
1 gramme = 0,0321 once troy

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MÉTAUX ET DE MINÉRAUX INDUSTRIELS AU CANADA

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MÉTAUX PAR PROVINCE ET TERRITOIRE

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation	Procédés	Produits	Observations
				(tonnes par jour)			
TERRE-NEUVE ET LABRADOR							
Compagnie Minière Cliffs Inc. Mines Wabush Case postale 878 Sept-Îles (Qc) G4R 4L4 Responsable : M. Stephen Fontanals Téléphone : (418) 964-3006 Télécopieur : (418) 962-0209	mine et concentrateur Scully, Wabush (Labrador)	C.O., C	1965	16 900 (concentrés de minerai de fer)	concassage et broyage, séparation par spirale et séparation à haute tension (hématite spéculaire)	concentrés de minerai de fer	Les concentrés sont envoyés à Pointe-Noire (Qc) pour le bouletage; les boulettes de minerai de fer sont expédiées aux aciéries des sociétés participantes (Stelco Inc., Dofasco Inc., Acme Steel Company et Cleveland-Cliffs Inc.) en Amérique du Nord et en Europe.
Compagnie minière IOC 100, rue Retty Sept-Îles (Qc) G4R 3E1 Responsable : M. Keith Eldridge Téléphone : (418) 968-7677 Télécopieur : (418) 968-7108	Labrador City	C.O.	1962, agrandissement en 1973	100 000 (hématite spéculaire)	spirales et séparateurs magnétiques, cônes Reichert, usine de bouletage dont les installations de flottation	concentrés de minerai de fer, boulettes, y compris celles provenant de la réduction directe	Capacité de production de 17,0 Mt de concentrés dont 12,5 Mt peuvent être réduites en boulettes. Expéditions en Amérique du Nord, en Europe et en Extrême-Orient.
Mines Richmont Inc. Division Nugget Pond Case postale 580 Baie Verte (T.-N.) A0K 1B0 Responsable : M. J. Steven McAlpine Téléphone : (709) 661-5162 Télécopieur : (709) 661-5154	mine Nugget Pond	Sout.	avril 1997	360	adsorption par le charbon actif	or, argent	Exploitation minière souterraine mécanisée. La teneur des réserves se situe à 9 g/t.
	mise en valeur du gisement aurifère Hammerdown	Sout.				or, argent	Exploitation minière souterraine. Réserves de minerai titrant 16 g/t. La société projette de combiner les minerais provenant des deux mines.
Roycefield Resources Ltd. 111, rue Saint-George Pièce 200 Moncton (N.-B.) E1C 1T7 Responsable : M. James Gibson Téléphone : (506) 857-8636 Télécopieur : (506) 857-9211	mine et usine Beaver Brook au centre de Terre-Neuve, à 40 km au sud-ouest de Glenwood	Sout., U	1997	450	flottation	concentrés de stibnite (antimoine)	Le démarrage n'a pas débuté officiellement à la mine et à l'usine. Un certain nombre de traitements a été effectué afin d'obtenir l'approbation visant la construction de l'usine. La société voit à l'entretien et à la maintenance de la mine et de l'usine.

NOUVELLE-ÉCOSSE

C2C Mining Corporation 371, 56e Avenue Sud-Ouest Aire 8 Calgary (Alb.) T2C 2B5 Responsable : M. LuVerne Hogg Responsable : M. Dave Koop Téléphone : (403) 284-5532 Télécopieur : (403) 284-5385 Courriel : c2c@ezpost.com Site Web : www.c2cminingcorp.com	North Mountain		prévue pour 2001	50	broyage, séparation magnétique, traitement thermique, calibrage, mise en sac	zéolite	Le processus de l'obtention des permis environnermentaux pour l'exploitation minière est en cours.

NOUVEAU-BRUNSWICK

Apocan Inc. 550, route 635 Lake George (N.-B.) E8K 3N6 Responsable : M. Wayne Marshall Téléphone : (506) 366-2885 Télécopieur : (506) 366-2008	à 40 km au sud-ouest de Fredericton, près de Lake George	Sout.	juillet 1996	500 t.c./j		antimoine	En raison de la faiblesse des prix des métaux, la mine d'antimoine Lake George n'a pas été exploitée depuis trois ans et demi. La société veille à l'entretien et à la maintenance de la mine depuis l'automne de 1997, de manière à pouvoir redémarrer facilement si les prix de l'antimoine devaient augmenter. L'équipement souterrain a été remonté à la surface, le 1er mai 1998; puisque le courant a été coupé, les pompes ont été retirées. La mine est inondée.
CanZinco Ltd. Case postale 26 Bathurst (N.-B.) E2A 3Z1 Responsable : M. John Martin Téléphone : (506) 546-1999 Télécopieur : (506) 548-1100	mine et usine de traitement Caribou, à 50 km à l'ouest de Bathurst	Sout., UT	juillet 1997	3 000	broyage semi autogène, flottation	concentrés de plomb, de zinc et de cuivre	La société veille à l'entretien et à la maintenance des installations, depuis août 1996.
	mine Restigouche	C.O.	juillet 1997			concentrés de plomb, de zinc et de cuivre	La société veille à l'entretien et à la maintenance des installations, depuis août 1996.
Noranda Inc. Division Heath Steele Case postale 400 Newcastle (N.-B.) E1V 3M5 Responsable : M. Glen Crowther Téléphone: (506) 547-6013	à 55 km au nord-ouest de Newcastle, comté de Northumberland	Sout., C.O.	1957, agrandissement en 1975	n.d.	n.d.	concentrés de cuivre, de plomb et de zinc, concentrés de plomb-zinc en vrac	L'exploitation a repris en juillet 1989, à la suite d'une fermeture de cinq ans. Traitement des minerais provenant de la zone adjacente Stratmat. Fermeture de la mine à la mi-octobre 1999 et de l'usine à la fin d'octobre 1999.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MÉTAUX PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation	Procédés	Produits	Observations
				(tonnes par jour)			
NOUVEAU-BRUNSWICK *(fin)*							
Noranda Inc. Mine Brunswick Case postale 3000 Bathurst (N.-B.) E2A 3Z8 Responsable : M. Chris Larsen Téléphone : (506) 547-6112 Télécopieur : (506) 547-6191	mine n° 12, Bathurst, comté de Gloucester	Sout.	1964	9 400	flottation	concentrés de zinc, de plomb et de cuivre, concentrés en vrac, argent	Les concentrés de zinc sont expédiés à la N.V. Union Minière S.A. de Belgique, à la Zinc électrolytique du Canada Limitée, située à Valleyfield (Qc), et à d'autres sociétés. Les concentrés de plomb sont envoyés à l'usine de fusion de la compagnie à Belledune (N.-B.). Les concentrés de cuivre sont acheminés à Noranda Inc. [Division Mines Gaspé], à Murdochville (Qc).
QUÉBEC							
Cambior Inc. 800, boul. René-Lévesque Ouest Pièce 850 Montréal (Qc) H3B 1X9 Responsable : M. Robert LaVallière, directeur Téléphone : (514) 878-1282 Télécopieur : (514) 878-3324	mine Doyon, Cadillac, canton de Bousquet	Sout.	1980	3 800	cyanuration, adsorption par le charbon actif	or	Cambior inc. contrôle à 100 % la mine Doyon, depuis janvier 1995.
	mine Géant Dormant, à 80 km au nord d'Amos	Sout.	1993	900	cyanuration	or	Cambior inc. gère l'exploitation et partage la propriété en parts égales avec Mines Aurizon Ltée.
	mine Mouska, Cadillac, canton de Bousquet	Sout.	1989	300	cyanuration	or	Depuis l'acquisition, en janvier 1998, de 50 % des intérêts dans la mine Doyon, les opérations de la mine Mouska sont entièrement intégrées à celles de la mine Doyon. Le minerai de la mine Mouska est traité à la mine Doyon.
	mine Niobec, à 14 km au nord-ouest de Chicoutimi		1976	2 200 1 800	flottation conversion du pentoxyde de niobium au ferroniobium	pentoxyde de niobium, ferroniobium	La mine Niobec appartient à parts égales à la Corporation Teck, qui en est l'exploitante, et à Cambior inc., qui assure la commercialisation du ferroniobium.
	usine de traitement Yvan Vézina, Rouyn-Noranda	UT	1982	1 100	cyanuration, adsorption par le charbon actif	or, argent	L'usine est maintenant fermée.

Compagnie Minière Cliffs Inc. Mines Wabush Case postale 878 Sept-Îles (Qc) G4R 4L4 Téléphone : (418) 964-3006 Télécopieur : (418) 962-0209	usine de bouletage, Pointe-Noire	U	1965	16 900 (boulettes)	bouletage de minerai de fer (magnétite-hématite spéculaire)	boulettes de minerai de fer	L'usine traite les concentrés en provenance de la mine Scully de Mines Wabush au Labrador; les boulettes de minerai de fer sont envoyées aux aciéries des sociétés participantes (Stelco Inc., Dofasco Inc., Acme Steel Company et Cleveland-Cliffs Inc.), en Amérique du Nord et en Europe.
Compagnie minière Québec Cartier, La 1801, avenue McGill College Pièce 1400 Montréal (Qc) H3A 2N4 Responsable : M. François Pelletier Téléphone : (514) 285-1464, poste 204 Télécopieur : (514) 285-1978	Mont Wright	C.O.	1975	50 000 (concentrés), 125 000 (minerai)	broyage autogène avec séparation par spirale	concentrés d'hématite spéculaire	Les concentrés de minerai de fer sont envoyés, soit à l'usine de bouletage, soit sur les marchés mondiaux.
	Port-Cartier		1977	25 000 (boulettes)	usine de bouletage	boulettes d'hématite	Les boulettes sont expédiées sur les marchés mondiaux.
Corporation minière Inmet Tour Aetna 79, rue Wellington Ouest Pièce 3400 Case postale 19 Succursale Toronto-Dom. Toronto (Ont.) M5K 1A1 Responsable : M. Bernard Rolly Téléphone: (819) 764-6666, poste 224 Télécopieur : (819) 764-6404	mine, usine de traitement et concentrateur Troilus, à 175 km au nord de Chibougamau	C.O., UT, C	1er janvier 1997	15 000	concentration par gravité, traitement par flottation	or, concentrés de cuivre	
	usine de traitement Norbec, canton de Duprat	UT	1963	1 350	flottation	concentrés de cuivre	L'usine sera démontée. Les travaux de restauration du site minier sont en cours.
Corporation Teck 3400, chemin du Colombium Saint-Honoré (Qc) G0V 1L0 Responsable : M. Eddy Dénommé Téléphone : (418) 673-4694 Télécopieur : (418) 673-3179	mine Niobec, Saint-Honoré de Chicoutimi		1994	3 200	traitement pyrométallurgique	ferroniobium	La mine Niobec appartient à parts égales à la Corporation Teck, qui en est l'exploitante, et à Cambior inc., qui assure la commercialisation du ferroniobium.
	mine Niobec, Saint-Honoré	Sout.	1976	2 475	flottation	concentrés de pyrochlore	Tous les concentrés (60 % de pentoxyde de niobium) sont transformés en ferroniobium. Le ferroniobium est ensuite vendu aux aciéries qui produisent des aciers à haute résistance.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MÉTAUX PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
QUÉBEC (*suite*)							
ITEC-MINÉRAL INC. 310, boulevard Industriel Saint-Eustache (Qc) J7R 5R4 Responsable : M^me^ Josée Lajeunesse Téléphone : (450) 491-2100 Télécopieur : (450) 491-0100	Norebec-Manitou, Val-d'Or		1980	6 000, 900	préconcentration, cyanuration	métaux précieux, métaux communs, minéraux industriels	Les résidus miniers sont recyclés afin de neutraliser le drainage acide et de récupérer les métaux.
Les métaux Billiton Canada Inc. Les Mines Selbaie Villebois (Qc) J0Z 3V0 Responsable : M. Gérard Bégin, directeur général Téléphone : (819) 756-2491, poste 217 Télécopieur : (819) 756-2684	Les Mines Selbaie, canton de Brouillan	C.O.	1981, agrandissement en octobre 1986	10 000	flottation	concentrés de cuivre et de zinc contenant de l'or et de l'argent	Les concentrés de cuivre sont envoyés à la Métallurgie Noranda Inc. Les concentrés de zinc sont expédiés sur les marchés canadiens et internationaux.
Mines Agnico-Eagle Limitée Division LaRonde Route 395, Préissac Case postale 400 Cadillac (Qc) J0Y 1C0 Responsable : M. Jean Robitaille Téléphone : (819) 759-3644 Télécopieur : (819) 759-3641	mine LaRonde, canton de Cadillac	Sout.	1988	5 000	traitement par flottation, lixiviation, concentration par gravité	or, argent, concentrés de cuivre et de zinc	La société a commencé la production, au rythme de 5000 t/j, en octobre 2000.
Mines Aurizon Ltée Division Casa Berardi Case postale 487 Val-d'Or (Qc) J9P 4P5 Responsable : M. Ghislain Fournier Téléphone : (819) 874-4511, poste 223 Télécopieur : (819) 874-3391	mines Casa Berardi Est et Casa Berardi Ouest, canton de Berardi	Sout.	1988 (interrruption des activités depuis 1997)	2 200	cyanuration, procédé de lixiviation au carbone, concentration par table Knelson	or	La société veille à la maintenance des mines, depuis 1997.

Mines McWatters Inc., Les Exploitation de Val-d'Or Division des Mines d'Or Kiena 300, 3e Avenue Est Val-d'Or (Qc) J9P 4N8 Responsable : M. Roger Toussaint Téléphone : (819) 738-4031, poste 5330 Télécopieur : (819) 738-5910	Dubuisson	Sout.	1984	1 700	concassage, broyage semi-autogène, cyanuration adsorption par le charbon actif, filtration	lingots d'or	
Mines McWatters Inc., Les Exploitation de Val-d'Or Division des Mines Sigma 300, 3e Avenue Est Val-d'Or (Qc) J9P 4N8 Responsable : M. Marc Lafontaine Téléphone: (819) 825-4182, poste 1213 Télécopieur : (819) 874-1994 Courriel : lafontaine.marc @mcwatters.com	canton de Bourlamaque, Val-d'Or	Sout.	1937	3 000	cyanuration, adsorption par le charbon actif	lingots d'or	Les lingots d'or sont expédiés à Johnson Matthey Limited, à Brampton (Ont.), pour l'affinage; ils sont ensuite vendus sur les marchés libres mondiaux.
Mines Richmont Inc. 110, avenue Principale Rouyn-Noranda (Qc) J9X 4P2 Responsable : M. Martin Rivard Téléphone : (819) 797-2465 Télécopieur : (819) 797-016	mine d'or Beaufor, canton de Pascalis	Sout.	1996	820 (cinq jours par semaine)		or	L'exploitation commerciale a commencé en janvier 1996. Les minéraux sont traités par l'Usine Camflo Inc.
	mine Francoeur, canton de Beauchastel	Sout.	1991	750	n.d.	or	Début de la production en octobre 1991. Le minerai est traité à l'usine Camflo, à Malartic.
	usine Camflo, cantons de Malartic et de Fournière	U	1969	1 300	cyanuration	lingots d'or	Les lingots d'or sont expédiés à la Monnaie royale canadienne, à Ottawa (Ont.), pour l'affinage.
Mines Richmont Inc. Division Nugget Pond Case postale 580 Baie Verte (T.-N.) A0K 1B0 Responsable : M. J. Steven McAlpine Téléphone : (709) 661-5162 Télécopieur : (709) 661-5154	mine Nugget Pond	Sout.	avril 1997	360	adsorption par le charbon actif	or, argent	Exploitation minière souterraine mécanisée. La teneur des réserves se situe à 9 g/t.
	mise en valeur du gisement aurifère Hammerdown	Sout.				or, argent	Exploitation minière souterraine. Réserves de minerai titrant 16 g/t. La société projette de combiner les minerais provenant des deux mines.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MÉTAUX PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
QUÉBEC (*suite*)							
Mines Western Québec Inc. Case postale 268 Val-d'Or (Qc) J9P 4P3 Responsable : M. Claude Perreault Téléphone : (819) 874-6511 Télécopieur : (819) 874-8131	mine Joubi, dans la région de Val-d'Or	Sout.	1989 (mine)	n.d.	n.d.	or	Le minerai est traité hors du site minier par l'Usine Camflo Inc. Fermeture le 30 octobre 1999.
Noranda Inc. (fonderie Horne) Case postale 4000 Rouyn-Noranda (Qc) J9X 5B6 Responsable : M. Claude Bélanger poste 2008 Téléphone : (819) 762-7764 Télécopieur : (819) 762-1976	Gallen, Rouyn-Noranda	Sout.	1997	28 000 t/a (concentrés de zinc)		zinc, argent, or	Les activités ont repris à la mine en octobre 1997 et devaient se poursuivre pendant trois ans. La mine est maintenant fermée.
Noranda Inc. Division Matagami Matagami (Qc) J0Y 2A0 Téléphone : (819) 739-3511	mine Bell Allard, Matagami	Sout.	n.d.	2 000	n.d.	zinc, cuivre	La mine a été aménagée en vue de la mise en production en 1998.
	mine Isle Dieu, Matagami	Sout.	1963	n.d.	n.d.	concentrés de zinc et de cuivre	Le concentrateur Mattagami traite les minerais de la mine. Les concentrés de cuivre sont envoyés à la fonderie Horne, à Rouyn-Noranda; les concentrés de zinc sont expédiés à Zinc électrolytique du Canada Limitée, située à Valleyfield (Qc). La mine Isle Dieu a fermé en novembre 1997.
	mine Norita	Sout.	1992	n.d.	n.d.	minerai de zinc-cuivre	La mine a fermé en novembre 1997, par suite de l'épuisement du minerai.

Noranda Inc. Division Mines Gaspé 53, chemin de la mine Murdochville (Qc) G0E 1W0 Responsable : M. Serge St-Pierre Téléphone : (418) 784-4201 Télécopieur : (418) 784-2503	corps minéralisé de la fosse Mont-Copper	C.O.	1967	1 500	flottation	concentrés de cuivre	Les concentrés sont traités à l'usine de fusion de la société. Une partie du remblai est utilisée pour le remblayage hydraulique à la mine. Les activités ont cessé indéfiniment à la mine à ciel ouvert Mont-Copper, le 2 avril 1999.
	corps minéralisé de la zone E, Murdochville	Sout.	1955, agrandissement en 1967	3 000	flottation	concentrés de cuivre	La mine a rouvert en février 1989. Les concentrés sont traités à l'usine de fusion de la société. L'exploitation de la zone E a cessé indéfiniment, le 15 octobre 1999.
Norsebec-Manitou Inc. (concentrateur) Case postale 1566 Val-d'Or (Qc) J9P 5Y8 Téléphone : (819) 825-2788 Télécopieur : (819) 825-9142	Val-d'Or	C	1993	600	traitement par flottation, cyanuration	or, argent	Mine fermée depuis janvier 1995. La société projetait de rouvrir en l'an 2000.
QIT Fer et Titane Inc. 1625, route Marie-Victorin Tracy (Qc) J3R 1M6 Responsable : M. Terry Bowles Téléphone : (450) 746-3071 Télécopieur : (450) 746-1101	mine située au lac Tio, quai d'embarquement à Havre-Saint-Pierre	C.O.	1950	3,5 Mt/a (minerai d'ilménite), 900 000 t/a (fonte en gueuse), 1,1 Mt/a (scorie de titane) et 440 000 t/a (billettes d'acier de haute pureté), 200 000 t/a (scories concentrées)	spirales et séparateurs magnétiques, grillage, fonte de fours électriques, convertisseur à oxygène et coulée continue; environ 60 % de la coproduction de fonte liquide est actuellement convertie en billettes d'acier et en poudres d'acier de haute qualité; lixiviation des scories de titane; régénération d'acide	concentrés d'ilménite, fonte en gueuse, scorie de titane, billettes d'acier de haute pureté, poudres de fer et d'acier, scorie concentrée	Le minerai d'ilménite est extrait et concassé partiellement au lac Tio; l'usine de Tracy enrichit le minerai et elle extrait le fer et des produits dérivés de la scorie de titane par le biais du processus de réduction.
	usine d'enrichissement et de traitement du minerai, usine de réduction	U	1951				
	aciérie	UT	1986				
	usine de concentration de la scorie de titane	C	1997				

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MÉTAUX PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation	Procédés	Produits	Observations
				(tonnes par jour)			
QUÉBEC (*fin*)							
Ressources Aur Inc., Les Division Aurbel Case postale 7000 Val-d'Or (Qc) J9P 5K3 Téléphone : (819) 825-5125 Télécopieur : (819) 825-0953	usine de traitement Aurbel, canton de Bourlamaque	UT	1981	1 400	traitement par flottation, cyanuration	lingots d'or	À la suite de la fermeture des mines Dumont et Ferderber en 1994, l'usine de traitement d'or fonctionne à façon. L'usine a été mise en veilleuse en 1998.
Ressources Aur Inc., Les Division Louvicourt 5999, 3e Avenue Est Case postale 2117 Val-d'Or (Qc) J9P 6V2 Responsable : M. Sylvain Duchesne Responsable : M. Louis Racine Téléphone : (819) 736-3551 Télécopieur : (819) 736-7221	mine Louvicourt, canton de Louvicourt	Sout.	1994	4 000	flottation	cuivre, zinc, or, argent	
Ressources Breakwater Ltée 95, rue Wellington Ouest Pièce 2000 Toronto (Ont.) M5J 2N7 Téléphone : (416) 363-4798 Télécopieur : (416) 363-1315	mine Bouchard-Hébert, canton de Dufresnoy, à 30 km au nord de Rouyn-Noranda	Sout.	1995	2 800	flottation	concentrés de zinc et de cuivre	
	mine Gonzaque Langlois, à 35 km au nord-est de Lebel-sur-Quévillon	Sout.	1996	2 000	flottation	concentrés de zinc et de cuivre	
Ressources Meston Inc. Case postale 400 Chibougamau (Qc) G8P 2X8 Responsable : M. Raymond Fournier Téléphone : (418) 745-2537 Télécopieur : (418) 745-3238	mine Joe Mann, La Dauversière, Chibougamau	Sout.	1952 (mine)	n.d.	n.d.	concentrés d'or, de cuivre et d'argent, lingots d'or et d'argent	Actuellement, 1200 t/j sont transportées par camion, sur une distance de 65 km, à l'usine de traitement Meston dans le canton d'Obalski. Les concentrés de cuivre sont expédiés à Noranda Inc. et les lingots d'or sont envoyés à la Monnaie royale canadienne, à Ottawa (Ont.).

Ressources MSV Inc. 1155, rue University Pièce 1405 Montréal (Qc) H3B 3A7 Responsable : M. Alain Blais Téléphone : (418) 748-7691 Télécopieur : (418) 748-7696	Corner Bay, canton de Lemoine	Sout.	1997	n.d.	n.d.	cuivre	Projet mis en veilleuse.
	mine Copper Rand, canton de McKenzie, Chibougamau	Sout., UT	1959	3 000	traitement par flottation, concentration par gravité	concentrés de cuivre-or-argent, lingots d'or	La société possède une usine de traitement sur le site de la mine Copper Rand. Approfondissement du puits de mine.
	mine Eastmain		1993	n.d.	n.d.	minerai d'or	Projet mis en veilleuse.
	mine Portage, canton de Roy	Sout.	1959	n.d.	n.d.	minerai d'or-cuivre-argent	Fermeture en 1997 à cause de l'épuisement du minerai.
Société aurifère Barrick Inc. Royal Bank Plaza 200, rue Bay, pièce 2700 Case postale 119 Succursale Royal Bank Toronto (Ont.) M5J 2J3 Téléphone : (416) 861-9911 Télécopieur : (416) 861-2492	complexe Bousquet, canton de Bousquet		1990 (mine n° 2)	n.d.	concentration par gravité, traitement par flottation, cyanuration	concentrés de cuivre, lingots d'or et d'argent	
	usine de traitement Malartic-Est, canton de Fournière, Malartic	UT	1988	3 000	concentration par gravité, traitement par flottation, cyanuration	concentrés de cuivre, or précipité, lingots d'or	La Société aurifère Barrick inc. a acquis Minerais Lac Ltée en 1994. La capacité de l'usine de traitement a augmenté pour atteindre 3000 t/j au début de 1995.
Société Minière Raglan du Québec Ltée 120, avenue de l'aéroport Rouyn-Noranda (Qc) J9X 5B7 Téléphone : (819) 762-7800 Télécopieur : (819) 797-0531	mine Raglan, à 65 km au sud de la pointe Nord de la Péninsule d'Ungava	C.O.	1997	2 700		nickel, cuivre cobalt, métaux du groupe platine	La production commerciale a débuté en avril 1998. Le projet d'agrandissement amorcé en l'an 2000 se poursuivra en l'an 2001.

ONTARIO

Battle Mountain Canada Ltd. Case postale 40 Marathon (Ont.) P0T 2E0 Responsable : M. Jim Paynter Téléphone : (807) 238-1121 Télécopieur : (807) 238-1013	mine Golden Giant, Hemlo	Sout.	1985	3 000	adsorption par le charbon actif, cyanuration	or	

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MÉTAUX PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation	Procédés	Produits	Observations
				(tonnes par jour)			
ONTARIO (*suite*)							
Battle Mountain Canada Ltd. Case postale 279 Matheson (Ont.) P0K 1N0 Responsable : M. Claude Bégin, directeur Téléphone : (705) 567-4862, poste 201 Télécopieur : (705) 567-4863	mine Holloway, à 60 km à l'est de Matheson	Sout.	octobre 1996	1 600 (500 000 t/a, six jours par semaine)		or	
Corporation minière Inmet Tour Aetna 79, rue Wellington Ouest Pièce 3400 Case postale 19 Succursale Toronto-Dom. Toronto (Ont.) M5K 1A1 Responsable : M. Bernard Bolly Téléphone : (819) 764-6666, poste 224 Télécopieur : (819) 764-6404	mine et usine de traitement Winston Lake, à 20 km au nord-ouest de Schreiber	Sout., UT	1988	1 000	flottation	concentrés de zinc et de cuivre	La mine a fermé au premier trimestre de 1999. La restauration du site minier est en cours.
Exall Resources Limited Case postale 605 Matheson (Ont.) P0K 1N0 Téléphone : (705) 273-2344 Télécopieur : (705) 273-2373	mine Glimmer, cantons de Hislop et de Beatty	Sout.	1996	800		or	Le traitement a été accompli à façon à la mine Macassa, près de Kirkland Lake (Ont.) et ce, à partir du 15 octobre 1999.

Falconbridge Limitée division de Sudbury Falconbridge (Ont.) P0M 1S0 Responsable : M. A.G. Hayward Téléphone : (705) 966-3411 Télécopieur : (705) 966-6544	mines Fraser et Strathcona, canton de Levack	Sout.	n.d.	n.d.		minerai de nickel-cuivre	Le minerai extrait des mines de la société est enrichi à l'usine Strathcona pour produire des concentrés de nickel-cuivre; les concentrés sont transformés sous forme de matte de nickel-cuivre. Les mattes sont ensuite envoyées à l'affinerie de Falconbridge, située à Kristiansand (Norvège). Les métaux suivants sont récupérés : nickel, cuivre, or, argent, platine, palladium, iridium, rhodium, ruthénium et cobalt.
	mine Lockerby, canton de Denison	Sout.	n.d.	n.d.		minerai de nickel-cuivre	Les activités d'exploitation ont été interrompues en juin 1994, en raison des coûts d'exploitation élevés et des prix de nickel à la baisse. La mine a rouvert en décembre 1995.
	mine Onaping-Craig, canton de Levack	Sout.	n.d.	n.d.		minerai de nickel-cuivre	
	mine Thayer Lindsley		n.d.	n.d.		minerai de nickel-cuivre	
	usine de traitement Strathcona, canton de Levack	UT	1968	10 000	flottation	concentrés de nickel-cuivre	
Falconbridge Limitée Division métallurgique Kidd Case postale 2002 Timmins (Ont.) P4N 7K1 Responsable : M. Claude Ferron Téléphone : (705) 235-8121, poste 7549 Télécopieur : (705) 235-7318	mine Kidd Creek, canton de Kidd	C.O., Sout.	1966	10 000	flottation	concentrés de zinc et de cuivre	Les concentrés de cuivre sont traités à l'usine de fusion et à l'affinerie de la société, et ils sont aussi vendus à d'autres sociétés. Les concentrés de zinc sont traités à l'affinerie de la compagnie, et le surplus est vendu à d'autres entreprises.
Goldcorp Inc. 145, rue King Ouest, pièce 2700 Toronto (Ont.) M5H 1J8 Responsable : M. R.R. McEwen Téléphone : (416) 865-0326 Télécopieur : (416) 361-5741	mine Red Lake, canton de Balmer	Sout.	1948 (mine originale) 2000 (nouvelle usine)	600	cyanuration, concentration par gravité, traitement par flottation	lingots d'or	Les lingots d'or sont expédiés à Johnson Matthey Limited, à Brampton (Ont.), pour l'affinage.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MÉTAUX PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation	Procédés	Produits	Observations
				(tonnes par jour)			
ONTARIO (*suite*)							
Inco Limitée Division de l'Ontario Sudbury (Ont.) P0M 1N0 Responsable : M. Bob Leblanc Téléphone : (705) 682-5889 Télécopieur : (705) 682-5409	mine Coleman, canton de Levack	Sout.	n.d.	1 400	n.d.	minerai de nickel-cuivre	
	mine Copper Cliff North, canton de Sudbury	Sout.	n.d.	2 800	n.d.	minerai de nickel-cuivre	
	mine Copper Cliff South, canton de Sudbury	Sout.	n.d.	3 000	n.d.	minerai de nickel-cuivre	
	mine Crean Hill, canton de Denison	Sout.	n.d.	1 300	n.d.	minerai de nickel-cuivre	
	mine Creighton, canton de Creighton	Sout.	n.d.	4 000	n.d.	minerai de nickel-cuivre	
	mine Frood-Stobie, cantons de McKim et de Blezard	Sout.	n.d.	8 300	n.d.	minerai de nickel-cuivre	
	mine Garson, canton de Garson	Sout.	n.d.	2 000	n.d.	minerai de nickel-cuivre	
	mine Gertrude, canton de Creighton	C.O.	1997	n.d.	n.d.	minerai de nickel-cuivre	Les activités ont repris.
	mine Little Stobie, canton de Blezard	Sout.	n.d.	néant	n.d.	minerai de nickel-cuivre	La mine a fermé en 1999.
	mine McCreedy East, canton de Levack	Sout.	1996	2 800	n.d.	minerai de nickel-cuivre	
	mine McCreedy West, canton de Levack	Sout.	n.d.	néant	n.d.	minerai de nickel-cuivre	La mine a fermé en 1999.
	mine Shebandowan, canton de Hagey	Sout.	n.d.	n.d.	n.d.	minerai de nickel-cuivre	On a arrêté la production en avril 1998.

	mine WD 16, canton de Wisner	C.O.	n.d.	n.d.	n.d.	minerai de nickel-cuivre	Activités interrompues temporairement.
	mine Whistle, canton de Norman	C.O.	1994	n.d.	n.d.	minerai de nickel-cuivre	On a cessé la production en octobre 1997.
	usine de traitement Clarabelle, canton de Sudbury	UT	1971	36 300	séparation magnétique, traitement par flottation	concentrés de nickel-cuivre et de pyrrhotine	L'usine de traitement Clarabelle enrichit le minerai extrait par la société dans la région de Sudbury. Ces concentrés en vrac sont envoyés par pompage à l'usine de traitement Copper Cliff pour égouttage.
	usine de traitement Copper Cliff, canton de Sudbury	UT	1930	n.d.	égouttage	concentrés en vrac de nickel-cuivre	Les concentrés en vrac subissent un traitement pyrométallurgique pour produire du cuivre et du nickel impurs.
	usine de traitement Shebandowan, canton de Hagey	UT	1972	n.d.	flottation	concentrés de nickel-cuivre	L'usine a fermé en mai 1998.
Kinross Gold Corporation Sac postal 1000 Schumacher (Ont.) P0N 1G0	fosse Pamour n° 3		de 1983 à 1999	2 000		or	Les activités ont été interrompues en septembre 1999. La production a été de 19 668 oz troy en 1999.
Responsable : M. Rod Cooper Téléphone : (705) 235-6326 Télécopieur : (705) 235-6302	mine et usine de traitement Bell Creek, Timmins	Sout., UT	1987	1 400	adsorption par le charbon actif	or	La capacité de production de l'usine a augmenté jusqu'à 1400 t/j en 1996.
	mine Hoyle Pond	Sout.	n.d.	n.d.	n.d.	minerai d'or	La production d'or a atteint 136 709 oz troy en 1998. Le minerai d'or est traité à l'usine Bell Creek.
	mine Macassa, canton de Teck	Sout.	1933	600	cyanuration, adsorption par le charbon actif	or, argent	La production s'est établie à 36 689 oz troy d'or en 1999. Les activités ont cessé en juin 1999.
	mine Nighthawk		de 1995 à 1999	800		or	Les activités ont été interrompues en août 1999. La production de 1999 s'établissait à 14 246 oz troy.
	mine Pamour		de 1936 à 1999	1 000		or	Les activités ont été interrompues en août 1999. La production se situait à 39 720 oz troy.
	usine de traitement Macassa	UT		1 400	cyanuration, adsorption par le charbon actif	or, argent	L'entreprise à façon Exall-Glimmer se compose de l'usine de traitement Macassa, qui produit 800 t/j.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MÉTAUX PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation	Procédés	Produits	Observations
				(tonnes par jour)			
ONTARIO (*suite*)							
Kinross Gold Corporation (*fin*)	usine de traitement Pamour	UT	de 1936 à 1999	3 800	cyanuration, circuit « Merrill-Crowe »	or	Les activités ont été interrompues en septembre 1999. La production, y compris le traitement du minerai restant, s'est établie à 58 781 oz troy en 1999.
Lac des Îles Mines Ltd. Case postale 3386 Thunder Bay (Ont.) P7B 5J9 Responsable : M. Keith Minty Téléphone : (807) 448-2012 Télécopieur : (807) 448-2001	mine Lac des Îles, à 90 km au nord de Thunder Bay	C.O., UT	avril 2001	15 000	traitement par flottation	concentrés de palladium, platine, or, cuivre, nickel et cobalt	La société exploite l'usine de traitement au rythme de 2700 t/j. Elle voit présentement à un ajout de 15 000 t/j à la capacité de production, en prévision d'un démarrage en avril 2001.
Patricia Mining Corp. 100, rue Adelaide Ouest Pièce 405 Toronto (Ont.) M5H 1S3 Responsable : M. Richard Sutcliffe Téléphone : (416) 214-4900 Télécopieur : (416) 864-0620	projet Island Gold (anciennement mine Goudreau Kremzar)	Sout.	1988	600	cyanuration, adsorption par le charbon actif (extraction)	or	Patricia Mines Inc. a acheté, le 1er avril 1996, le projet Island Gold à Canada Tungsten Inc. Cette dernière veillait à l'entretien et à la maintenance de la mine, depuis octobre 1990. Des travaux supplémentaires d'exploration en surface et de forage au diamant ont été entrepris en 1998 et en l'an 2000. Avant le 13 septembre 1999, la compagnie était appelée Patricia Mines Inc. Les actionnnaires ont obtenu une nouvelle action, dont la valeur correspond à celle de cinq anciennes actions.

Placer Dome North America 600-1055, rue Dunsmuir Case postale 49335 Succursale Bentall Centre Vancouver (C.-B.) V7X 1L3 (mine Campbell) Responsable : M. Jacques Perron Téléphone : (807) 735-2075 Télécopieur : (807) 735-2765	mine Campbell, Balmertown, canton de Red Lake	Sout.	1949	1 455	concassage, broyage, lavage sur crible, triage du minerai par tables inclinées, flottation, oxydation sous pression, cyanuration, adsorption par le charbon actif, précipitation structurale	lingots d'or	La construction d'un circuit de flottation, d'une valeur de 35 millions de dollars, s'est terminée en juin 1997. La mise en valeur en profondeur a été entreprise en 1995, au coût de 70 millions de dollars. Les travaux ont été achevés en 1999.
(mine Detour Lake) Responsable : M. Keith Boyle Téléphone : (705) 245-3211 Télécopieur : (705) 245-3229 (mine Dome) Responsable : M. Keith Boyle Téléphone : (705) 235-6540 Télécopieur : (705) 235-6551	mine Detour Lake à 200 km au nord de Cochrane		1983	3 500	concassage, broyage, lixiviation, procédé de lixiviation au carbone, régénération de l'argent aurifère, extraction par électrolyse	argent aurifère en barres	La mine a fermé en juillet 1999, en raison de l'épuisement des réserves souterraines.
(mine Musselwhite) Responsable : M. Sam Coetzer Téléphone : (807) 532-2160, poste 2235 Télécopieur : (807) 532-2021	mine Dome, canton de Tisdale, South Porcupine	Sout., C.O.	1910	11 800	concassage, broyage, lixiviation, adsorption par le charbon actif, régénération de l'argent aurifère, extraction par électrolyse	lingots d'or	La capacité de l'usine de traitement a augmenté en 1995, grâce à des travaux d'agrandissement au coût de 150 millions de dollars. Les travaux comprenaient une mine à ciel ouvert, une usine de traitement, des ateliers et un complexe de bureaux dont la construction a été achevée en 1995.
	mine Musselwhite, à 200 km au nord de Pickle Lake	C.O., Sout.	avril 1997	3 300	adsorption par le charbon actif	lingots d'or	L'exploitation minière est grandement mécanisée dans les lieux les plus éloignés, ce qui permet une production de 3300 t/j dont la teneur moyenne s'établit à 5,3 g/t.
Ressources Claude Inc., Les 224, 4e Avenue Sud Pièce 200 Saskatoon (Sask.) S7K 5M5 Responsable : M. Neil McMillan, président Téléphone : (306) 668-7505 Télécopieur : (306) 668-7500	mine Madsen, Red Lake	Sout.	de 1938 à 1976 (mine originale)	600	cyanuration, adsorption par le charbon actif	or	Un programme de forage au diamant avancé devait être effectué à la fin de 1999 ou en l'an 2000.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MÉTAUX PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
ONTARIO (*fin*)							
River Gold Mines Ltd. Commerce Court Nord 8, rue King Est Pièce 1305 Toronto (Ont.) M5C 1B5 (bureau principal) Téléphone : (416) 360-3743 Télécopieur : (416) 360-7620 (mine) Téléphone : (705) 856-2721 Télécopieur : (705) 856-2986	mine Eagle River, Wawa	Sout.	novembre 1995	1 000	cyanuration	or	Au cours du premier trimestre de l'an 2000, la société a acheté la propriété Magnacon pour la somme de 0,5 million de dollars. Cette propriété se trouve à proximité de l'usine de traitement River Gold.
	mine Edwards, Wawa	Sout.	1997	50 000 t/a		or	Le minerai est envoyé à l'usine de traitement Eagle River. La mine Edwards appartiendra entièrement à River Gold Mines Ltd., à la condition que soit versée une redevance établie sur la base d'une fraction du rendement net tiré de la fusion du minerai.
Société aurifère Barrick Inc. Royal Bank Plaza 200, rue Bay, pièce 2700 Case postale 119 Succursale Royal Bank Toronto (Ont.) M5J 2J3 Téléphone : (416) 861-9911 Télécopieur : (416) 861-2492	mine Holt-McDermott, canton d'Harker-Holloway	Sout.	1988	2 500	cyanuration, procédé de lixiviation au carbone	or, argent	
St. Andrew Goldfields Ltd. 166, rue Pearl Toronto (Ont.) M5H 1L3	mine Hislop, à 30 km à l'est de la propriété Stock, canton de Hislop	C.O.	juillet 1999	n.d.	n.d.	or	Les activités d'exploitation ont repris en juillet 1999.
Responsable : M. Julian Kemp Téléphone : (416) 597-0969 Télécopieur : (416) 597-1776	mine Stock à l'est de Timmins, canton de Stock	Sout.	mars 2000			or	L'exploitation a repris en mars 2000.

	usine de traitement Stock, à l'est de Timmins, canton de Stock	UT	octobre 1989	1 300	cyanuration	or	L'usine Stock fonctionne à façon et elle voit au traitement du minerai en provenance de la mine à ciel ouvert Hislop et de la mine souterraine Stock; elle fabrique des produits à façon pour les tiers qui ne lui fournissent même pas la matière première.
Teck-Corona Operating Corporation Sac postal 11 Marathon (Ont.) P0T 2E0 Responsable : M. Stewart Brown Téléphone : (807) 238-1717 Télécopieur : (807) 238-1359	mine David Bell, Hemlo	Sout.	1985	1 250	adsorption par le charbon actif	or	Le minerai est traité à l'usine de la Williams Operating Corporation, située à 2 km à l'ouest du site minier David Bell et ce, à compter du 15 juin 1999.
Timminco Limitée 10, rue Bay, 9e étage Toronto (Ont.) M5J 2R8 Téléphone : (613) 432-3621	Haley Station	C.O.	1942	7 500 t/a (magnésium), 900 t/a (calcium)	calcination, réduction, affinage, fusion, moulage, extrusion	magnésium, calcium, strontium	La dolomite est extraite d'un puits à ciel ouvert et est brûlée dans un four rotatif. Le magnésium est réduit thermiquement à partir de la dolomite calcinée en utilisant du ferrosilicium comme agent réducteur. La réaction est réalisée dans des cornues à très basse pression. Ces cornues sont chauffées au gaz naturel. Le produit condensé est fondu, puis coulé en lingots. Le magnésium ainsi produit est très pur, à 99,95 %. Le calcium et le strontium sont produits d'une manière similaire, à partir de matières premières achetées à l'extérieur. La société ne produit pas de calcium actuellement; elle utilise donc les cornues afin de produire du magnésium.
	Westmeath		1987	500 t/a (strontium)			
Williams Operating Corporation Case postale 500 Marathon (Ont.) P0T 2E0 Responsable : M. Brian LeBlanc Téléphone : (807) 238-1100 Télécopieur : (807) 238-1499	mine Williams, Hemlo, à environ 35 km à l'est de Marathon		décembre 1985	10 000	cyanuration, adsorption par le charbon actif, concentration par gravité	lingots d'or	L'usine traite le minerai des mines Williams et David Bell. Petites quantités d'argent récupéré comme sous-produit. Les lingots d'argent aurifère en barres ont été expédiés à la Monnaie royale canadienne, à Ottawa (Ont.), pour l'affinage.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MÉTAUX PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation	Procédés	Produits	Observations
				(tonnes par jour)			
MANITOBA							
Compagnie Minière Black Hawk Inc. Case postale 2000 Lynn Lake (Man.) R0B 0W0	mine Keystone Gold, Farley Lake	C.O.	1996			or	La production a été amorcée, en juin 1996, à la mine à ciel ouvert Keystone. Les activités à la mine ont cessé en avril ou mai 2000, étant donné que l'usine a été démontée et que le traitement de l'eau était nécessaire
Responsable : M. James Armstrong Téléphone : (204) 356-2461, poste 30 Télécopieur : (204) 356-8372	usine de traitement, Lynn Lake	UT	1986	1 450	adsorption par le charbon actif	or	
Comapagnie Minière et Métallurgique de la Baie d'Hudson Limitée, La Case postale 1500 Flin Flon (Man.) R8A 1N9	mine 777, Flin Flon		2003	3 700		minerais de cuivre, de zinc, d'or et d'argent	Les minerais seront traités au concentrateur Flin Flon.
	mine Callinan	Sout.	1990	1 550	flottation	minerais de cuivre, de zinc, d'or et d'argent	Les minerais sont traités au concentrateur Flin Flon.
Responsable : M. Gary Allen Téléphone : (204) 687-2366 Télécopieur : (204) 687-4193	mine Chisel North, Snow Lake		2000	600		zinc	Le minerai sera traité au concentrateur Snow Lake. La production augmentera jusqu'à 600 t/j vers le milieu de 2001.
	mine et usine Ruttan	Sout., U	1973	5 350	flottation	concentrés de cuivre et de zinc	Le minerai de la mine Ruttan est traité au concentrateur Ruttan.
	mine Photo Lake, Snow Lake	Sout.	1995	n.d.	n.d.	minerais de cuivre, de zinc, d'or et d'argent	Épuisement des ressources.
	mine Trout Lake	Sout.	1984	2 500	flottation	minerais de cuivre, de zinc, d'or et d'argent	Les minerais provenant des mines Trout Lake et Callinan sont traités au concentrateur Flin Flon.
	usine Flin Flon	U	1931	5 500	flottation	concentrés de cuivre et de zinc	Les travaux d'agrandissement et de modernisation devraient se terminer au cours du deuxième trimestre de 2001.
	usine Snow Lake, Snow Lake	U	1979	3 600	flottation	concentrés de cuivre et de zinc	Le concentrateur Snow Lake transforme le minerai provenant de la mine Chisel North.

Harmony Gold Mining Company Limited (mine d'or Bissett) Case postale 1000 Bissett (Man.) R0E 0J0 Responsible : M. Dale Ginn Téléphone : (204) 277-5411 Télécopieur : (204) 277-5552	mine d'or Bissett, Bissett	Sout	juillet 1998	1 000	concentration par gravité, traitement par flottation, absorption par le charbon actif	or	La mine produit actuellement 1000t/j; sa capacité de production passera à 1250 t/j.
Inco Limitée Division Manitoba Thompson (Man.) R8N 1P3 Responsable : M. Dan McSweeney Téléphone : (204) 778-2326 Télécopieur : (204) 778-2975	mine Birchtree	Sout.	1964	2 300	exploitation souterraine	minerai de nickel-cuivre	Le minerai est expédié à l'usine de traitement Thompson.
	mine Thompson	Sout.	1960	7 500	exploitation souterraine	minerai de nickel-cuivre	Le minerai est traité à l'usine Thompson.
	usine de traitement Thompson	UT	1960	12 000	flottation	concentrés de nickel et de cuivre	L'usine Thompson traite le minerai provenant de toutes les mines exploitées dans la région de Thompson.
Or TVX Inc. (mine New Britannia) Case postale 451 Snow Lake (Man.) R0B 1M0 Responsable : M. Brian Randall Téléphone : (204) 358-2927 Télécopieur : (204) 358-2030	mine New Britannia, à 200 km à l'est de Flin Flon	Sout.	1995	2 200	cyanuration	or	La production a débuté en août 1995. La mine appartient à parts égales à Or TVX Inc. et à High River Gold Mines Ltd. La mine Nor-Acme a été exploitée de 1949 à 1958. Elle est maintenant connue sous le nom de mine New Britannia.
Pioneer Metals Corporation 1220-609, rue Granville Case postale 10364 PDF Pacific Centre Vancouver (C.-B.) V7Y 1G5 Responsable : M. Warren Stanyer Téléphone : (604) 669-3383 Télécopieur : (604) 669-1240	mine Puffy Lake, Sherridon		1987	1 000	traitement par flottation, cyanuration	or	L'exploitation a été interrompue en avril 1989. Des démarches visant la relance des activités ont été effectuées au cours de 1994-1995. La mise en exploitation est reportée indéfiniment.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MÉTAUX PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation	Procédés	Produits	Observations
				(tonnes par jour)			
MANITOBA *(fin)*							
Tantalum Mining Corporation of Canada Limited (TANCO) Case postale 2000 Lac du Bonnet (Man.) R0E 1A0	Bernic Lake	Sout.	1969	700	gravité	concentrés de tantale	Les concentrés de tantale sont expédiés à la société mère aux États-Unis en vue de produire du tantale métal.
Responsable : M. William Ferguson Téléphone : (204) 884-2400 Télécopieur : (204) 884-2211			1984	300	concentration par gravité, traitement par flottation	concentrés de spodumène et d'amblygonite	Le spodumène est expédié sur les marchés mondiaux et est destiné à la fabrication du verre et de la céramique.
			1997	40	broyage en voie sèche, lixiviation	formiate de césium (liquide de forage des puits de pétrole)	
SASKATCHEWAN							
COGEMA Resources Inc. Case postale 9204 825, 45e Rue Ouest, pièce 817 Saskatoon (Sask.) S7K 3X5	Cluff Lake	Sout.	1980	6,5 tU/j (900 t/j de minerai)	lixiviation acide, extraction par solvant	concentrés d'uranium (diuranate d'ammonium	COGEMA Resources Inc. exploite le projet Cluff Lake, dont elle détient 100 % des intérêts. Les concentrés d'uranium (contenant plus de 70 % d'uranium) sont expédiés aux affineries du Canada, des États-Unis, de l'Angleterre et de la France pour leur conversion. Le minerai exploité au projet Cluff Lake provient de la mine souterraine Dominique-Janine. Le minerai est traité dans un circuit standard utilisant l'extraction par solvant. L'exploitation sera interrompue en l'an 2000 ou en 2001.
Responsable : M. Alun Richards Téléphone : (306) 343-4637 Télécopieur : (306) 653-1126							

	McClean Lake	C.O.	1999	7 tU/j (300 t/j de minerai)	lixiviation acide, extraction par solvant	concentrés d'uranium (diuranate d'ammonium calciné)	COGEMA Resources Inc. gère l'exploitation en participation McClean Lake, dont elle détient 70 % des intérêts, Denison Mines Limited possède 22,5 % des actions et OURD (Canada) Co., Ltd., 7,5 %. La construction a commencé en mars 1995, en prévision de la mise en production vers le milieu de 1999. La mine à ciel ouvert JEB a été convertie en une installation de récupération des résidus. Le minerai exploité provient de la fosse à ciel ouvert Sue. Les concentrés d'uranium contenant plus de 80 % d'uranium) sont expédiés aux affineries du Canada, des États-Unis, de l'Angleterre et de la France pour leur conversion.
Compagnie Minière et Métallurgique de la Baie d'Hudson Limitée, La Case postale 1500 Flin Flon (Man.) P8A 1N9 Responsable : M. Gary Allen Téléphone : (204) 687-2366 Télécopieur : (204) 687-4193	Konuto Lake (Denare Beach), Creighton		1999	800		cuivre, zinc, or, argent	Les minerais seront traités au concentrateur Flin Flon.
Corporation Cameco 2121, 11e Rue Ouest Saskatoon (Sask.) S7M 1J3 Responsable : M. Bill Wakabaupshi Téléphone : (306) 956-6558 Télécopieur : (306) 956-6631	Key Lake		1983	800	lixiviation acide, extraction par solvant, précipitation à l'ammoniac et séchage	gâteau jaune	L'exploitation en participation Key Lake appartient à la Corporation Cameco (83 % des actions) et à la Corporation Cameco (17 %). La capacité de production est de 18 Mlb/a d'octoxyde de triuranium.
	McArthur River		2000	150	minerai extrait au moyen d'une foreuse de monterie et broyé selon un procédé semi-autogène; boue pompée et transportée par pipeline	stériles mêlés à la boue, lesquels contiennent du minerai à faible teneur	L'entreprise en participation McArthur River appartient à 70 % à la Corporation Cameco et à 30 % à COGEMA Resources Inc.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MÉTAUX PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
SASKATCHEWAN (*fin*)							
Corporation Cameco (*fin*)	Rabbit Lake		1975	2 000	lixiviation acide, extraction par solvant, précipitation au peroxyde et séchage	gâteau jaune	L'exploitation Rabbit Lake appartient entièrement à la Corporation Cameco. La capacité de production est de 12 Mlb/a d'octoxyde de triuranium.
Ressources Claude Inc., Les 224, 4e Avenue Sud Pièce 200 Saskatoon (Sask.) S7K 5M5 Responsable : M. Neil McMillan, président Téléphone : (306) 668-7505 Télécopieur : (306) 668-7500	mine Seabee, à 125 km au nord-est de LaRonge		novembre 1991	700	cyanuration, adsorption par le charbon actif	or	La société a produit 60 200 oz troy d'or, en 1998.
COLOMBIE-BRITANNIQUE							
Boliden Westmin (Canada) Limited (exploitations Myra Falls) Case postale 8000 Campbell River (C.-B.) V9W 5E2 Responsable : M. Geoff Locke Téléphone : (250) 287-9271, poste 283 Télécopieur : (250) 286-6171 Courriel : glocke@boliden-westmin.com	Myra Falls, parc provincial Strathcona, île de Vancouver	Sout.	1966, agrandissement en 1985	4 000	traitement par flottation	concentrés de zinc, de cuivre et d'or	Les concentrés de cuivre et d'or sont expédiés au Japon, tandis que les concentrés de zinc sont destinés à la Corée du Sud et au Japon.
Claimstaker Resources Ltd. 1166, rue Alberni, pièce 1440 Vancouver (C.-B.) V6E 3Z3 Téléphone : (604) 684-6677 Télécopieur: (604) 684-6678	mine Blackdome, Clinton		1998	200	concentration par gravité, traitement par flottation	or, argent	La mine a fermé le 30 avril 1999, en raison de la faiblesse du prix de l'or.

Cominco Ltée 200, rue Burrard, pièce 500 Vancouver (C.-B.) V6C 3L7 Responsable : M^me^ Kea Barker Téléphone : (604) 682-0611 Télécopieur : (604) 685-3019	mine Sullivan, Kimberley	Sout.	1922	8 400	traitement par flottation, séparation en milieu dense	concentrés de zinc et de plomb	Les concentrés sont envoyés à l'usine de fusion de la compagnie, à Trail (C.-B.). Les concentrés contiennent un peu d'argent, d'antimoine, de cadmium, de bismuth, d'étain, d'indium et de cuivre.
Cusac Gold Mines Ltd. 700, rue Pender Ouest Pièce 908 Vancouver (C.-B.) V6C 1G8 Responsable : M. David Brett Téléphone : (604) 682-2421 Télécopieur : (604) 682-7576	mine Table Mountain, Cassiar	Sout.	1980	300	concentration par gravité, traitement par flottation	or, argent	La mine a été mise en veilleuse.
Explorations Northgate Limitée (mine Kemess) Case postale 3519 Smithers (C.-B.) V0J 2N0 Responsable : M^me^ Patricia Maloney Téléphone : (604) 881-8400, poste 2201 Télécopieur : (604) 881-8418	mine Kemess, dans le nord-central de la Colombie-Britannique	C.O.	1998	49 000	n.d.	or, cuivre	La mine Kemess appartient à Explorations Northgate Limitée. Royal Oak Ventures Inc. détient 5 % des actions dans la mine. Cette dernière était la propriété de Royal Oak Mines Inc. avant qu'elle ne fasse faillite en 1999.
Gibraltar Mines Limited (une société affiliée de Taseko Mines Limited) Case postale 130 McLeese Lake (C.-B.) V0L 1P0 Responsable : M. John Hutchings, gérant de la mine Téléphone : (250) 297-6211, poste 364 Télécopieur : (250) 297-6548	McLeese Lake	C.O.	1972	36 300	flottation	concentrés de cuivre et de molybdène	La mine est fermée actuellement, mais la société projette de reprendre le troisième stade de la production en l'an 2000, soit l'exploitation de la mine à ciel ouvert Pollyvanna. Compte tenu de la quantité de réserves, les activités continueront pendant une période de douze ans. Des zones additionnelles pourraient être exploitées en l'an 2000.
Highland Valley Copper Case postale 1500 Logan Lake (C.-B.) V0K 1W0 Responsable : M. T.D. Marsten Téléphone : (250) 523-3226 Télécopieur : (250) 523-3290	Highland Valley	C.O.	1986	136 000	flottation	concentrés de cuivre et de molybdène	

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MÉTAUX PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation	Procédés	Produits	Observations
				(tonnes par jour)			
COLOMBIE-BRITANNIQUE *(fin)*							
Homestake Canada Inc. Case postale 11115 1100-1055, rue Georgia Ouest Vancouver (C.-B.) V6E 3P3 Responsable : M. Martin Waffom Téléphone : (604) 684-2345 Télécopieur : (604) 684-9831	mine Eskay Creek	Sout.	1995	300	concassage seulement	or, argent	Les minerais sont concassés au chantier, jusqu'à une fragmentation de 2 po. Puis, ils sont expédiés directement aux usines de fusion au Japon, au Québec et dans d'autres régions.
	mine Nickel Plate, Hedley	C.O.	1987	3 267	cyanuration, circuit « Merrill Crowe »	or, argent	La mine Nickel Plate a fermé en 1996. Elle est présentement au stade de la restauration.
	mine Snip, Stewart	Sout.	1991	450	concentration par gravité, traitement par flottation	or, argent	La mine Snip a fermé le 31 mai 1997, car elle est dégarnie de ses réserves. La société voit maintenant au stade de la remise en état de la mine.
	usine de traitement Eskay Creek	UT	1998	250	concentration par gravité, traitement par flottation	or, argent	Un circuit de traitement par flottation et de concentration par gravité à été construit en 1997, en prévision de la mise en service en 1998. La capacité, qui était de 150 t/j, est passée à 250 t/j au milieu de l'an 2000. Les concentrés obtenus par gravité sont expédiés en Ontario, pour l'affinage. Les concentrés de flottation sont vendus à l'usine de fusion, au Québec.
Imperial Metals Corporation 420-355, rue Burrard Vancouver (C.-B.) V6C 2G8 Responsable : M. André Deepwell Téléphone : (604) 669-8959 Télécopieur : (604) 687-4030	Huckleberry, à 80 km au sud de Houston	C.O.	1997	21 000	flottation	concentrés de cuivre, or, argent, concentrés de molybdène	Les concentrés de cuivre contenant de l'or et de l'argent sont expédiés au Japon.

Imperial Metals Corporation Case postale 12 Likely (C.-B.) V0L 1N0 Téléphone : (250) 790-2215 Télécopieur : (250) 790-2268	mine Mount Polley, à 90 km au nord-est de Williams Lake	C.O.	1997	20 000		or, cuivre	
Kinross Gold Corporation (mine QR) Case postale 4700 Quesnel (C.-B.) V2J 3J9 Responsable : M. Brian Miller Téléphone : (604) 522-3974 Télécopieur : (250) 747-8319	mine QR, à 70 km au sud-est de Quesnel	C.O.	1995	1 250	concentration par gravité, cyanuration, adsorption par le charbon actif	or	La production a commencé au printemps de 1995. La société veille à l'entretien et à la maintenance de la mine fermée en mai 1998.
North American Metals Corp. 1500-700, rue Pender Ouest Vancouver (C.-B.) V6C 1G8 Responsable : M. Rino Mihoc Téléphone : (250) 236-7110 Télécopieur : (250) 236-7111	mine Golden Bear, district minier Atlin	C.O.	1990	5 000	lixiviation en tas	or, argent	Les activités de traitement ont été interrompues en septembre 1994 en attendant que des réserves souterraines additionnelles soient mises en valeur. Activités saisonnières de lixiviation en tas depuis 1997.
Thompson Creek Mining Limited Case postale 4001 Fraser Lake (C.-B.) V0J 1S0 Responsable : M. Gord Coyle Téléphone : (250) 699-6211, poste 386 Télécopieur : (250) 699-7775	Endako	C.O.	1965	27 000	flottation	concentrés de molybdénite, trioxyde de molybdène	Quatre-vingt-douze pour cent des concentrés de molybdénite sont grillés pour produire du trioxyde de molybdène servant à la production d'acier. Huit pour cent des concentrés de molybdénite sont affinés jusqu'au calibre de lubrifiant afin d'entrer dans la composition des graisses, des huiles et des batteries. La capacité excédentaire de grillage continue d'être utilisée pour le grillage à façon.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MÉTAUX PAR PROVINCE ET TERRITOIRE *(fin)*

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
TERRITOIRE DU YUKON							
United Keno Hill Mines Limited *350, rue Bay, 10e étage* Toronto (Ont.) M5H 2S6 Responsable : M. Stephen Powell Téléphone : (416) 943-1500 Télécopieur : (416) 943-1600	Elsa	C.O., *Sout.*	1947	600	flottation	concentrés d'argent-plomb-zinc	La société veille à l'entretien et à la maintenance des installations. On s'attend à la réouverture, en avril 2001, des mines Bellekeno et Silver King qui sont actuellement en veilleuse.
Viceroy Resource Corporation 1066, rue Hastings Ouest Pièce 2200 Vancouver (C.-B.) V6E 3X2 Téléphone : (604) 688-9780 Télécopieur : (604) 682-3941	mine Brewery Creek, Dawson Creek	C.O.	1997	6 850	lixiviation en tas	or	La production commerciale à plein régime a été atteinte le 1er mai 1997.
TERRITOIRES DU NORD-OUEST							
Miramar Con Mine Ltd. Case postale 2000 Yellowknife (T.N.-O.) X1A 2M1 Responsable : M. John Stard Téléphone : (867) 873-2783, poste 5324 Télécopieur : (867) 873-6357	mine Miramar Con, Yellowknife	Sout.	1938	750	cyanuration	lingots d'or	En octobre 1993, la société a acquis NERCO Con Mine Ltd. de la NERCO Minerals Company. La mine Con est maintenant appelée « Miramar Con ». Le minerai en provenance de la mine Miramar Con est traité à l'usine Con; les lingots d'or en barres sont envoyés à la Monnaie royale canadienne, à Ottawa (Ont.), où ils sont affinés. La mine Rycon a été achetée au comptant en 1990 et fait maintenant partie de la mine Miramar Con.
	mine Giant, Yellowknife	Sout.	1948	350			La mine Giant a été acquise par la Miramar Mining Corporation, en décembre 1999.

Ressources Breakwater Ltée 95, rue Wellington Ouest Pièce 2000 Toronto (Ont.) M5J 2N7 Téléphone : (416) 363-4798 Télécopieur : (416) 363-1315	Nanisivik, île de Baffin	Sout.	1976	2 000	flottation	concentrés de zinc	
NUNAVUT							
Cominco Ltée 200, rue Burrard, pièce 500 Vancouver (C.-B.) V6C 3L7 Responsable : M^me^ Kea Barker Téléphone : (604) 682-0611 Télécopieur : (604) 685-3019	mine Polaris, Petite île Cornwallis	Sout.	1981	2 850	flottation	concentrés de plomb et de zinc	Les concentrés de plomb et de zinc sont expédiés en Europe.
Echo Bay Mines Ltd. (exploitations Lupin) 9818, rue Edmonton International Airport Edmonton (Alb.) T5J 2T2 Responsable : M. Bill Danyluk, gérant de la mine Téléphone : (780) 890-8777 Télécopieur : (780) 890-8766	mine Lupin, lac Contwoyto	Sout.	1982	2 300	cyanuration, circuit « Merrill-Crowe »	lingots d'or	Les activités ont repris à la mine Lupin, en décembre 1999. Grâce à une remise en état fructueuse, la production d'or a débuté en avril 2000. La production annuelle devrait s'établir à 150 000 oz troy d'or, ce qui correspond à une production quotidienne de 1850 t/j.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation	Procédés	Produits	Observations
				(tonnes par jour)			
TERRE-NEUVE ET LABRADOR							
Atlantic Minerals Limited Case postale 160 Corner Brook (T.-N.) A2H 6C7 Responsable : M. David Stonehouse Téléphone : (709) 634-8255 Télécopieur : (709) 634-3939	Lower Cove	C.O.	1996	2,0 Mt/a	concassage, tamisage, lavage	calcaire à haute teneur en calcium, dolomite, granulats calcaires	La propriété appartenait auparavant à The Newfoundland Resources & Mining Company Limited qui a cessé ses activités en 1995.
Galen Gypsum Mines Limited 143, rue Main Stephenville (T.-N.) A2N 1J4 Responsable : M^me^ Val Parsons Téléphone : (709) 643-5552 Télécopieur : (709) 643-2900	Flat Bay, St-Georges	C.O.	1995	1 500 (estimation)	concassage	gypse	La mine appartenait auparavant à Domtar Inc. qui a cessé ses activités de production à Flat Bay, en septembre 1994. La mine a été remise en production en octobre 1995. Aucune exploitation n'est survenue pendent la période de 1998 à 2001.
Hurley Slate Works Inc. Case postale 160 Manuels (T.-N.) A1W 1M8 Responsable : M. Harold Kennell Téléphone : (709) 834-2186 Télécopieur : (709) 834-8856	Long Pond, Manuels		1999	25	taille de la pierre	ardoise	
Lafarge Gypsum Canada Inc. Case postale 700 Corner Brook (T.-N.) A2H 6J7 Téléphone : (709) 634-6667	Corner Brook, usine de panneaux de placoplâtre	U	1952	200	concassage, calcination du gypse	plâtre, panneaux de placoplâtre	Le gypse, qui provient de la carrière située à Fischells (T.-N.), est utilisé pour la fabrication de plâtre et de panneaux de placoplâtre.
	carrière de gypse à Fischells	C.O.	1997	1000 000 t/a	exploitation de la carrière	gypse	Le gypse produit sert à approvisionner l'usine de panneaux de placoplâtre de la compagnie, laquelle est située à Corner Brook

Midatlantic Minerals Inc. 86, rue Sainte-Anne Pièce 200 Sainte-Anne-de-Bellevue (Qc) H9X 1L8 Responsable : M. Jose Boves Téléphone : (514) 457-4321 Télécopieur : (514) 457-4147	Aguathuna		1998			dolomite, calcaire	
North Atlantic Refinery Limited Case postale 40 Come-by-Chance (T.-N.) A0B 1N0 Responsable : M. Eugene Grumer Téléphone : (709) 463-3407 Télécopieur : (709) 463-8076	Come-by-Chance		1995	200	raffinage du pétrole	soufre récupéré	
North Star Cement Limited Case postale 160 Corner Brook (T.-N.) A2H 6C7 Responsable : M. David Stonehouse Téléphone : (709) 634-8255 Télécopieur : (709) 634-3939	Corner Brook	C.O.	1952, agrandissement en 1966, modernisation en 1986	160 000 t/a	procédé par voie sèche	ciment	Les actitivés ont été interrompues en juillet 2000.
Trinity Resources & Energy Ltd. Newfoundland Pyrophyllite Division Case postale 160 Manuels (T.-N.) A1W 1M8 Responsable : M. Maxwell Dawe Téléphone : (709) 834-2186 Télécopieur : (709) 834-6856	Long Pond, Manuels	C.O.	1956	1 000	concassage	pyrophyllite	Mise à pied de longue durée.
United Bolero Development Corporation Case postale 128 Buchans (T.-N.) A0H 1G0 Responsable : M. Paul O'Brien Téléphone : (709) 672-3871 Télécopieur : (709) 672-3871	Buchans		1998			barytine	

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation	Procédés	Produits	Observations
				(tonnes par jour)			
NOUVELLE-ÉCOSSE							
Antigonish Limestone a/s de Ridge Brokers Ltd. Case postale 2001 Havelock (N.-B.) E4Z 6H3 Responsable : M. Eric Alward Téléphone : (506) 534-2241 Télécopieur : (506) 534-8263	Antigonish		n.d.	n.d.	concassage, tamisage	calcaire à haute teneur en calcium	Le calcaire est utilisé dans le secteur des pâtes et papiers, les usines hydroélectriques et en agriculture.
Compagnie Pétrolière Impériale Ltée 111, avenue St. Clair Ouest Toronto (Ont.) M5W 1K3 Téléphone : (416) 968-4111	Dartmouth		1966	90	raffinage du pétrole	soufre récupéré	
E-Z-EM Canada Inc. Nystone Division Parc industriel Debert Case postale 69 Debert (N.-É.) B0M 1G0 Responsable : M. V.J. Prostak Téléphone : (902) 662-3250 Télécopieur : (902) 662-3235	mine, Brookfield; usine, Debert		1980	70 (charge d'alimentation), 10 (produit)	enrichissement, broyage à grain très fin	sulfate de baryum	Le sulfate de baryum de pureté élevée est produit, à partir du minerai à faible teneur, par tablage par voie humide, séparation magnétique, lavage à l'acide, broyage à grain très fin et séchage.
Fundy Gypsum Company Case postale 400 Windsor (N.-É.) B0N 2T0 Responsable : M. K.R. Hillman Téléphone : (902) 798-4689 Télécopieur : (902) 798-5639	Miller's Creek	C.O.	1957	14 500 t (quart de huit heures)	concassage	gypse	Le gypse brut est envoyé aux États-Unis.
	Wentworth	C.O.	1924	2 000 t (quart de huit heures)	concassage, séparation en milieu dense	gypse, anhydrite	Le gypse et l'anhydrite sont expédiés aux États-Unis et au Canada. Le chargement des cargaisons de roches de gypse se fait à Hantsport.

Georgia-Pacific Canada, Inc. Case postale 400 Port Hawkesbury (N.-É.) B0E 2V0 Responsable : M. Bob Fraser Téléphone : (902) 625-9550 Télécopieur : (902) 625-1223	Sugar Camp	C.O.	1987	9 000	concassage	gypse	Le gypse brut est envoyé aux États-Unis.
Lafarge Canada Inc. a/s de la Lafarge Corporation 12950, promenade World Gate Pièce 500 Herndon (Va.) 20170 États-Unis Responsable : M[me] Danielle Benoit Téléphone : (514) 738-1202 Télécopieur : (514) 738-1124	Brookfield	C.O.	1964, agrandissement en 1978	605 000 t/a	voie humide	ciment	
Little Narrows Gypsum Company (une division de USG Canadian Mining Ltd.) Route rurale 1 Little Narrows (N.-É.) B0E 1T0 Responsable : M. Bruce Allen Téléphone : (902) 756-2080 Télécopieur : (902) 756-2493	Little Narrows	C.O.	1934	4 500 t (quart de huit heures)	concassage et tamisage	gypse, anhydrite	Le gypse brut en grains et l'anhydrite sont envoyés sur les marchés du Québec et de l'Ontario et sont aussi exportés aux États-Unis et en Europe.
Mosher Limestone Company Limited	New Campbellton	C.O.					
Case postale 28 Upper Musquodoboit (N.-É.) B0N 2M0 Téléphone : (902) 568-2654 Télécopieur : (902) 568-2983	Upper Musquodoboit	C.O.	1945	800	concassage, broyage	calcaire, gravier, gypse	
National Gypsum (Canada) Ltd. Case postale 57 Milford Station (N.-É.) B0N 1Y0 Responsable : M. P.C. Mills Téléphone : (902) 758-3256 Télécopieur : (902) 758-3955	Milford Station	C.O.	1955	7 500 t (quart de huit heures)	concassage, tamisage	gypse	Le gypse brut est envoyé sur les marchés canadiens et américains.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
NOUVELLE-ÉCOSSE *(fin)*							
Shaw Resources (membre du [The] Shaw Group Limited) Case postale 60 Comté de Hants Shubenacadie (N.-É.) B0N 2H0 Responsable : M. Gordon Dickie Téléphone : (902) 758-2095	Shubenacadie	C.O.	1954	1 000 (lavage), 1 000 (séchage), 130 (séparation magnétique)	lavage, séchage, calibrage, séparation magnétique	sable silicieux (de 98,5 à 99,5 % de dioxyde de silicium)	Commercialisation de toute une série de produits de sable siliceux en vrac ou emballés, dans les provinces de l'Atlantique.
Sifto Canada Inc. 5430, boul. Timberlea Mississauga (Ont.) L4W 2T7 Responsable : M. Gary Noseworthy Téléphone : (905) 629-7083, poste 300 Télécopieur : (905) 629-8911	Amherst, Nappan	D	1947	280	évaporation au moyen d'un procédé par récompression de vapeur	sel raffiné	Production de sel fin.
Société canadienne de Sel, Limitée, La 755, boul. Saint-Jean, pièce 700 Pointe-Claire (Qc) H9R 5M9 Responsable : M. Alan Davidson Téléphone : (902) 243-2511 Télécopieur : (902) 243-2667	Pugwash	D	1963	310	évaporation sous vide	sel raffiné	Préparée à partir du sel gemme extrait des mines, la saumure est utilisée pour la fabrication du sel fin obtenu par évaporation.
	Pugwash	Sout.	1959	4 000	concassage, tamisage	sel gemme	
USG Corporation Case postale 2102 Rue MacLean – Point Tupper Port Hawkesbury (N.-É.) B0E 2V0 Responsable : M. Lloyd George, directeur de l'usine Téléphone : (902) 625-3070 Télécopieur : (902) 625-3347	Port Hawkesbury		1990	10 Mm^2/a	concassage, calcination, mélange	panneaux de placoplâtre et de sous-finition en fibres de gypse de la marque FibeRock	L'usine utilise de la fibre de cellulose, du gypse et de la perlite.

NOUVEAU-BRUNSWICK

Atlantic Silica Inc. 266, chemin Hillsborough Riverview (N.-B.) E1B 4G7 Responsable : M. B. Pickett Téléphone : (506) 387-4648 Télécopieur : (506) 387-3060	Cassidy Lake, près de Sussex	C.O.	1986	1 000	lavage, concassage, séchage, calibrage, mise en sac	sable pour décapage, grenaille pour pépinière, sable pour aménagement décoratif, milieu de filtration, fosses de sable sur les terrains de golf, sable de moulage	Extraction à partir d'un gisement de particules granuleuses dont le diamètre peut atteindre 50 mm.
CGC Inc. Emplacement 1, boîte 1 Route rurale 1 Belledune (N.-B.) E0B 1G0 Téléphone : (506) 522-0820	Belledune		1995	1 000	séchage, briquetage de gypse synthétique	gypse synthétique traité	Le gypse synthétique obtenu par la désulfuration des effluents gazeux, qui est effectuée aux usines de Belledune et de Dalhousie de La société d'énergie du Nouveau-Brunswick, est séché et aggloméré sur ce site de CGC Inc. Ce produit est ensuite expédié aux usines de panneaux de placoplâtre, aux États-Unis et au Canada.
Irving Oil Limited Case postale 1260 Saint John (N.-B.) E2L 4H6 Responsable : M. Michael Hanrahan Téléphone : (506) 633-3000 Télécopieur : (506) 633-4002	Saint John		1976	200	raffinage du pétrole	soufre récupéré	
Potash Corporation of Saskatchewan Inc. Division Cassidy Lake Case postale 5005 Sussex (N.-B.) E4E 5L1 Téléphone : (506) 839-2146 Télécopieur : (506) 839-2808	Cassidy Lake	Sout., U	avril 1998 (remise en service de l'usine)	400 000 t/a	compaction, calibrage	potasse	En 1998, la société a acheté le site minier à la Potacan Mining Company. La potasse en grains granulaires est produite par compactage des grains ordinaires obtenus des autres mines.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
NOUVEAU-BRUNSWICK *(fin)*							
Potash Corporation of Saskatchewan Inc. Division New Brunswick Case postale 1489 Sussex (N.-B.) E0E 1P0 Responsable : M. Brian Rouiston Téléphone : (506) 433-5445 Télécopieur : (506) 433-6617	Sussex	Sout.	1983	770 000 t/a (KCl), 700 000 t/a (sel)	concassage, traitement par flottation	potasse, sel	Production de trois catégories de chlorure de potassium (KCl), à partir d'un circuit de flottation et d'un circuit de cristallisation.
Shaw Resources Chaleur Silica (membre du [The] Shaw Group Limited) Case postale 60 Shubenacadie (N.-É.) B0N 2H0 Responsable : M. Glenn Hardie Téléphone : (902) 758-2095 Télécopieur : (902) 758-3622	Petit-Rocher		1976	100 000 t/a	concassage	silice	Des concasseurs déplaçables sont utilisés pour le traitement de fondants de silice destinés à une installation locale de fusion.
Westroc Inc. Quality Way McAdam (N.-B.) E0H 1K0 Responsable : M. Ivan Charvat Téléphone : (905) 823-9881 Télécopieur : (905) 823-4464	usine McAdam	U	1990	800	concassage, calcination	panneaux de placoplâtre	Le gypse brut est obtenu de la Nouvelle-Écosse.

QUÉBEC

Baskatong Quartz Inc. Case postale 337 Succursale N.D.G. Montréal (Qc) H4A 3P6 Téléphone : (514) 482-6357 Télécopieur : (514) 487-9206 Courriel : baskatong@aol.com	Petit Lac Malbaie, comté de Charlevoix	C.O.	1975	1 500	concassage, calibrage au tamis	quartz	Le produit vendu est destiné à la production de silicium métallique; il est aussi utilisé pour la production de ferrosilicium et de carbure de silicium.
	Sainte-Edwidge-de-Clifton, comté de Clifton		1993	1 000	concassage, calibrage au tamis	quartz	La mine a fermé.
	Saint-Ludger, comté de Risborough		1995	1 000	concassage, calibrage au tamis	quartz	La mine a fermé et les réserves sont épuisées en 1998.
CGC Inc. Case postale 4034, succursale A Toronto (Ont.) M5W 1K8 Responsable : CGC Inc., Mississauga Téléphone : (905) 803-5600 Télécopieur : (905) 803-5637	Montréal		1954	800	broyage, calcination	panneaux de placoplâtre, composés prêts à l'emploi	Le quart de l'approvisionnement en gypse de l'installation provient du gypse synthétique produit par Kronos Canada, Inc., à Varennes (Qc). Le reste de l'approvisionnement est du gypse synthétique qui provient de La société d'énergie du Nouveau-Brunswick, à Belledune (N.-B.).
Ciment Québec Inc. 145, rue Centenaire Saint-Basile-de-Portneuf (Qc) G0A 3G0 Responsable : M. Luc Papillon Téléphone : (418) 329-2100 Télécopieur : (418) 329-3436	Saint-Basile-de-Portneuf	C.O.	1951	860 000 t/a	procédé par voie sèche	ciment	
Ciment St-Laurent (Indépendant) Inc. 966, chemin Des Prairies Case postale 480 Joliette (Qc) J6E 6H7 Responsable : M. Dominique Giguère Téléphone : (450) 756-1076 Télécopieur : (450) 756-0875	Joliette	C.O.	1966	1,075 Mt/a	procédé par voie sèche	ciment	

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
QUÉBEC (*suite*)							
Compagnie Bon Sable Ltée, La 3388, chemin Oka Saint-Joseph-du-Lac (Qc) J0N 1M0 Responsable : M. Henri Rybicki Téléphone : (450) 473-3600 Télécopieur : (450) 473-5780	carrière, canton de Dumss, Ormstown	C.O.	1977	600	lavage, séchage, tamisage	sable siliceux	Le sable siliceux est destiné aux fonderies; il est utilisé dans la fabrication de la fibre de verre et des verres à vitre; il sert aussi au décapage au jet de sable et au sable de remblayage.
Grantech Inc. (une division de Les Industries Ensio Inc.) 1079, rue Chambly, pièce 201 Longueuil (Qc) J4H 3M7 Téléphone : (450) 677-6333 Télécopieur : (450) 587-2072	usine de Contrecoeur	U	1979	800	séchage, concassage, calibrage au tamis, mélange, classement	produits de granules colorées et naturelles pour bardeaux d'asphalte	
Kronos Canada, Inc. 3390, boul. Marie-Victorin Varennes (Qc) J3X 1T4 Responsable : M. J.Y. Bourque Téléphone : (514) 929-5013 Télécopieur : (514) 929-5102	Varennes		1957	19 000 t/a	traitement au sulfate des scories de titane	pigments de dioxyde de titane, titanyle liquide	Production de pigments de dioxyde de titane obtenus par la sulfuration des scories de titane.
			1987	60 000 t/a	traitement au chlore	pigments de dioxyde de titane, tétrachlorure de titane, 30 % d'acide chlorhydrique, solution de chlorure ferreux	Production de pigments de dioxyde de titane obtenus par le traitement du minerai de rutile naturel, par le traitement au chlore des scories de titane et par l'enrichissement des scories de titane.
			1994	70 000 t/a	traitement de neutralisation au calcaire	gypse synthétique	Neutralisation au calcaire des acides sulfuriques épuisés en vue de produire du gypse synthétique.
			1998	20 000 t/a	traitement de neutralisation au calcaire	dioxyde de carbone (CO_2)	Le sous-produit est obtenu par le biais de la neutralisation au calcaire des acides sulfuriques épuisés.

LAB Chrysotile, Inc. Black Lake (Qc) G6H 2M9 Responsable : M. Michel Labbé Téléphone : (418) 338-7500 Télécopieur : (418) 338-7516	installations Bell, Thetford Mines	Sout.	1878	6 300	broyage en voie sèche	amiante chrysotile	Toutes les installations de la société extraient la fibre du minerai par concassage, criblage et aspiration. La fibre d'amiante est ensuite classée selon sa longueur et sa qualité.
	installations Black Lake, Black Lake	C.O.	1958	18 000	broyage en voie sèche	amiante chrysotile	
Lafarge Canada Inc. a/s de la Lafarge Corporation 12950, promenade World Gate Pièce 500 Herndon (Va.) 20170 États-Unis Responsable : M^me^ Danielle Benoit Téléphone : (514) 738-1202 Télécopieur : (514) 738-1124	Saint-Constant	C.O.	1965, agrandissement en 1974	1 Mt/a	voie sèche	ciment	
Luzenac Inc. 423, chemin Wyecroft Oakville (Ont.) L6K 2H2	mine Marcoux, canton de Potton	C.O.	1938	n.d.	n.d.	talc, matériaux de remblayage	L'usine de traitement a fermé le 31 mai 1996 et a été démontée. La mine Marcoux est maintenant en veilleuse.
Responsable : M. Chuck Wallace Téléphone : (905) 842-7252 Télécopieur : (905) 842-8850	mine, carrière de pierres, usine, Saint-Pierre-de-Broughton	C.O., U	1925	50 000 t/a	exploitation à ciel ouvert, taille de la pierre, concassage, broyage, micronisation	poudre de stéatite (talc) et pierres	Utilisés dans l'industrie des pâtes et papiers, les peintures et le revêtement, les toitures, la céramique, les matières plastiques, le caoutchouc et l'industrie des charges d'alimentation.
Mine Jeffrey Inc. 111, boul. Saint-Luc Case postale 1500 Asbestos (Qc) J1T 3N2 Responsable : M. Denis Roy Téléphone : (819) 879-6004 Télécopieur : (819) 879-2659	mine Jeffrey, Asbestos	C.O.	1882	1 200	broyage en voie sèche	amiante chrysotile	La fibre est extraite du minerai par concassage, criblage et aspiration; la fibre d'amiante est classée selon sa longueur et sa qualité. La compagnie était appelée autrefois J.M. Asbestos Inc.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
QUÉBEC (*suite*)							
Perlite Canada Inc. 571, boul. Lebeau, pièce 220 Saint-Laurent (Qc) H4N 1S2 Responsable : M. Richard Barabé Téléphone : (514) 336-6665 Télécopieur : (514) 336-6651	usine, Baie-du-Febvre, au 555 de la rue Grande-Plaine, Baie-du-Febvre (Qc) J0G 1A0	U	1990	30	concassage, broyage, classement, lavage, gonflage	agrégats légers (perlite) (vermiculite)	Les agrégats sont vendus pour leur utilisation industrielle dans les secteurs de l'agriculture et de l'horticulture, comme produits ignifuges, isolants thermiques et acoustiques, produits servant à la filtration, produits servant à la cryogénie et dans le domaine de la construction en tant qu'agrégats légers et dans des applications hydroponiques.
Produits Mica Suzorite Inc., Les 1475, chemin Graham Bell Boucherville (Qc) J4B 6A1 Téléphone : (450) 655-2450 Télécopieur : (450) 655-9942	mine, lac Letondal; usine, Boucherville	C.O., U	1977	100	broyage en voie sèche, séparation pneumatique, tamisage	mica suzorite (phlogopite), produits des marques Suzorex et E-Mica	Le mica broyé à sec (de 20 à 325 mailles) est utilisé principalement comme additif ou agent de renforcement dans les matières plastiques et comme produit de remplacement de l'amiante. Il est employé aussi dans la composition de boues de forage et de ciment à joint.
Ressources Orléans Inc. Route des Passes Dangereuses Case postale 60 Milot (Qc) G0W 2B0 Téléphone : (418) 373-2814 Télécopieur : (418) 373-2363	carrière et usine, canton de St. Onge	C.O., U	1997	150	concassage, broyage à sec, flottation, filtration, séchage et emballage	concentré de wollastonite	
Sables Silco Inc., Les 104, boul. Saint-Rémi Saint-Rémi (Qc) J0L 2L0 Téléphone : (450) 454-5171	Sainte-Clothilde, comté de Châteauguay	C.O.	1979	1 500	concassage	silice	Le produit est vendu à une compagnie de produits chimiques, à des cimenteries et à des usines de ferromanganèse.

Société canadienne de Sel, Limitée, La Mines Seleine 755, boul. Saint-Jean, pièce 700 Pointe-Claire (Qc) H9R 5M9 Responsable : M. Mark Joncas Téléphone : (418) 985-2931 Télécopieur : (418) 985-2125	Îles-de-la-Madeleine		1982	5 000	concassage et tamisage, traitement à sec	sel gemme	
Stratmin Graphite Inc. 585, chemin du Graphite Lac-des-Îles (Qc) J0W 1J0 Responsable : M. Ghislain Racicot Téléphone : (819) 597-2911, poste 240 Télécopieur : (819) 597-2410	mine et usine de traitement Lac-des-Îles	C.O., UT	1990	1 300	concassage, broyage, flottation, séchage, tamisage, ensachage	graphite naturel cristallin en paillettes	Les produits sont exportés sur les marchés mondiaux.
Sulconam Inc. 11450, rue Cherrier Montréal-Est (Qc) H1B 1A6 Responsable : M. Guy Thibault Téléphone : (514) 645-1636, poste 244 Télécopieur : (514) 645-6070	Montréal-Est		1956	150	raffinage	soufre récupéré	La charge d'alimentation provient de deux raffineries de pétrole voisines. Le soufre est produit selon le procédé Claus modifié. L'usine a une installation de réduction de la pollution.
				30 (base de 100 %)		bisulfite de sodium, solution (de 38 à 42 %)	La charge d'alimentation provient de deux raffineries de pétrole voisines. L'unité SBS traite les gaz résiduaires du procédé Claus.
Syquartz Inc. 3095, rue Westinghouse Trois-Rivières (Qc) G9A 5E1 Téléphone : (819) 373-2579 Télécopieur : (819) 373-3221	Trois-Rivières		1995	50 t/a	genèse cristalline hydrothermale (synthèse hydrothermale)	quartz synthétique	

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
QUÉBEC (*fin*)							
Temisca inc. Case postale 304 Saint-Bruno-de-Guigues (Qc) J0Z 2G0 Responsable : M. Martin Caoutte Téléphone : (819) 728-2450, poste 224 Télécopieur : (819) 728-2807	Saint-Bruno-de-Guigues		1985	1 000	débourbage, lavage séchage, classement	silice	La silice est utilisée en sylviculture, en milieu de filtration et dans les fonderies. Elle est employée également dans la fabrication de sable pour le décapage par jet, de sable de traction et de sable pour les fosses de sable sur les terrains de golf. Elle sert aussi dans des applications pétrolières.
Tioxide Canada Inc. 1690, route Marie-Victorin Tracy (Qc) J3R 1M7 Responsable : M^{me} Sylvie Marqués Téléphone : (514) 746-8211 Télécopieur : (514) 746-1788	Tracy		1962	52 000 t/a	traitement de demi-produits	pigments de dioxyde de titane	L'usine a fermé le 30 juin 2000.
Ultramar Limited Case postale 41055 Lévis (Qc) G6W 7N1 Téléphone : (418) 837-3641	Saint-Romuald		1983	80	raffinage du pétrole	soufre récupéré	
Unimin Canada Ltée (exploitations du Québec) Case postale 700 Saint-Jérôme (Qc) J7Z 5V4 Responsable : M. G.G. Verret Téléphone : (514) 438-1238 Télécopieur : (514) 438-9325	Saint-Canut	C.O.	1954	1 800	concassage, broyage, classement, lavage	silice	
	Saint-Donat-de-Montcalm	C.O.	1955	1 080	concassage, broyage, classement, lavage	silice	La silice de Saint-Donat-de-Montcalm est envoyée à Saint-Canut pout être transformée en différents produits.

V.I.L. Vermiculite Inc. (une division de la Normiska Corporation) 1775, 52e Avenue Lachine (Qc) H8T 2Y1 Responsable : M. Réjean Mercier Téléphone : (514) 631-4251 Télécopieur : (514) 631-4254	Lachine		1994	19	gonflage	agrégats légers (perlite)	Employés en agriculture, horticulture et construction ainsi que dans le secteur industriel.
			1947	85	gonflage	agrégats légers (vermiculite)	Les agrégats sont utilisés en vrac comme éléments d'isolation, pour les produits horticoles, pour la production industrielle de vermiculite et comme produits ignifuges.
		U	1998 (nouvelle usine de perlite)	36	gonflage	agrégats légers (perlite)	
Westroc Inc. 2424, chemin Lakeshore Ouest Mississauga (Ont.) L5J 1K4 Responsable : M. Ivan Charvat Téléphone : (905) 823-9881 Télécopieur : (905) 823-4464	Ville Sainte-Catherine		1973	1 000	concassage, calcination	plâtre, panneaux de placoplâtre	Le gypse brut provient de la Nouvelle-Écosse.

ONTARIO

3M Canada Inc. Division I.M.P. Route rurale 3 Havelock (Ont.) K0L 1Z0 Responsable : M. J.G. Hudson Téléphone : (705) 778-3341, poste 2011 Télécopieur : (705) 778-2050	Havelock	C.O.	1907	160 t/h	concassage, criblage au tamis, coloration	trapp, granules pour les toits, agrégats commerciaux, matières de charge	
Blue Circle Cement 55, rue Industrial, 4e étage Toronto (Ont.) M4G 3W9 Responsable : M. Bram Vermeulen Téléphone : (416) 696-4411 Télécopieur : (416) 696-4435	Bowmanville	C.O.	1968, agrandissement en 1990	1,5 Mt/a	procédé par voie séche	ciment	
	St. Marys	C.O.	1912, agrandissement en 1977	800 000 t/a	procédé par voie séche	ciment	

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
ONTARIO (*suite*)							
CGC Inc. Case postale 4034, succursale A Toronto (Ont.) M5W 1K8 Responsable : CGC Inc., Mississauga Téléphone : (905) 803-5600 Télécopieur : (905) 803-5637	Hagersville	Sout.	1931	2 500	concassage, calcination	gypse, panneaux de placoplâtre, composés prêts à l'emploi	Le complexe regroupe une mine et une usine de traitement. Il y existe deux chaînes de fabrication de panneaux de placoplâtre.
Ciment St-Laurent Inc. 2391, chemin Lakeshore Ouest Mississauga (Ont.) L5J 1K1 Responsable : M. Jacques Nadeau Téléphone : (905) 822-1653 Télécopieur : (905) 822-5019	Mississauga	C.O.	1956	1,9 Mt/a	procédé par voie sèche	ciment, laitier de la marque Gran Cem	
Compagnie Pétrolière Impériale Ltée Division de la chimie et des produits 111, avenue St. Clair Ouest Toronto (Ont.) M5W 1K3 Téléphone : (416) 968-4111	Nanticoke		1978	85	raffinage du pétrole	soufre récupéré	L'hydrogène sulfuré est extrait par absorption sur diétha-nolamine. Le soufre est produit selon le procédé Claus modifié.
	Sarnia		de 1964 à 1968	163	raffinage du pétrole	soufre récupéré	
ESSROC Canada Inc. Italcementi Group Case postale 620 Picton (Ont.) K0K 2T0 Responsable : M. Fabio Rizzi Téléphone : (613) 476-3233 Télécopieur : (613) 476-8130	Picton	C.O.	1958	900 000 t/a	procédé par voie sèche	ciment	

Extender Minerals of Canada Limited 3405, promenade American Phase III Mississauga (Ont.) L4V 1T6 Responsable : M. Robert Hill Téléphone : (905) 677-8515 Télécopieur : (905) 677-5551	usine de traitement, village de Matachewan, canton de Powell; mine, canton de Yarrow; mine, Shining Tree	UT, C.O.	1974	20 000 t/a	concassage, broyage, tamisage	barytine	La barytine est utilisée dans diverses applications industrielles comme diluant et matière de charge pour peinture et dans les matières plastiques, les isolants acoustiques et les produits de frottement.
Federal White Cement Ltd. Case postale 548 Woodstock (Ont.) N4S 7Y5 Téléphone : (519) 485-5410 Télécopieur : (519) 485-5892	Woodstock			180 000 t/a	procédé par voie sèche	ciment	
Georgia-Pacific Canada, Inc. 350, rue Argyle Nord Caledonia (Ont.) N3W 1M2 Responsable : M. Rob Melick Téléphone : (905) 765-1541 Télécopieur : (905) 765-1597	Caledonia	U	1988	1 600	concassage, calcination	gypse	Le gypse est utilisé pour la fabrication seulement des panneaux de placoplâtre dans l'usine de la compagnie située à Caledonia.
Grace Canada, Inc. Division des produits de construction 294, chemin Clements Ouest Ajax (Ont.) L1S 3C6 Responsable : M. Mark Blackmore Téléphone : (905) 686-5346 Télécopieur : (905) 683-0646	Ajax		1973	6 000 t/a	gonflage	agrégats légers (vermiculite)	Les agrégats composés de vermiculite sont employés en vrac comme éléments d'isolation, en horticulture ainsi que dans la fabrication industrielle de vermiculite et de produits ignifuges. Les agrégats de perlite sont utilisés pour l'isolation cryogénique, pour les agrégats de plâtre, en horticulture et à des fins industrielles.
			1978	6 000 t/a	gonflage	agrégats de perlite	
			1981	6 000 t/a	gonflage	agrégats de perlite	

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
ONTARIO (*suite*)							
Hedman Resources Limited 3875, rue Keele, pièce 400 North York (Ont.) M3J 1N6 (bureau) Responsable : M. Claude Taillefer Téléphone : (416) 630-6991 Télécopieur : (416) 630-7904 (usine de Matheson) Responsable : M. John Longstreet Téléphone : (705) 273-2261 Télécopieur : (705) 273-2668	mine, cantons de Munro et de Warden; usine, canton de Bowman, Matheson (Ont.)	C.O., U	1969	270	broyage en voie sèche, gonflage	lizardite, serpentine de remblayage	Utilisées comme remplisseuses pour poudres résistant à des températures élevées dans de nombreuses applications industrielles comme les matériaux de construction, les produits de frottement, les peintures, les matières plastiques et les freins.
Highwood Resources Ltd. Canada Talc Division Case postale 537 Marmora (Ont.) K0K 2M0 Responsable : M. Steve Mitchell Téléphone : (613) 472-2434 Télécopieur : (613) 472-5467 Courriel : cataic@internet_ca	Madoc	C.O., Sout.	1896	70 (dolomite) 35 (talc)	concassage, broyage, calibrage au tamis	talc, dolomite	La société a acquis Canada Talc Limited, en janvier 1999. Le talc de haute qualité est utilisable comme matière de charge pour peinture et dans les matières plastiques, les engrais, les matériaux de construction et le papier d'acétate de cellulose. La majeure partie du talc extrait à Madoc (Ont.) est expédiée à Marmora (Ont.) pour y être traité.
	Marmora		1999	100 (barytine)	micronisation	barytine	Le système de micronisation a été mis en service vers la fin de l'automne de 1999. Le système fonctionne au rythme prévu de production.
	Marmora		1984	150 (talc)	concassage, broyage	talc, dolomite	La majeure partie du talc extrait à Madoc (Ont.) est envoyée à Marmora (Ont.) pour y être traité.

Lafarge Canada Inc. a/s de la Lafarge Corporation 12950, promenade World Gate Pièce 500 Herndon (Va.) 20170 États-Unis Responsable : M[me] Danielle Benoît Téléphone : (514) 738-1202 Télécopieur : (514) 738-1124	Bath		1970	1 Mt/a	procédé par voie sèche	ciment	
	Woodstock	C.O.	1956	605 000 t/a	procédé par voie humide	ciment	
Lafarge Canada Inc. Division Hamilton Slag 139, chemin Windermere Hamilton (Ont.) L8H 3Y2 Responsable : M. Mike Hesson Téléphone : (905) 547-2133, poste 222 Télécopieur : (905) 545-3308	Hamilton		1954	760 m³/j	frittage	agrégats légers (laitier en boulette)	Les agrégats sont utilisés dans la fabrication de blocs en béton, de béton léger prêt à l'emploi, de produits de cimentation de laitier hydraulique et de matériaux légers de remblayage.
Luzenac Inc. 423, chemin Wyecroft Oakville (Ont.) L6K 2H2 Responsable : M. Chuck Wallace Téléphone : (905) 842-7252 Télécopieur : (905) 842-8850	mine, canton de Penhorwood, à 72 km au sud-ouest de Timmins; usine de Timmins	C.O., UT	1976	80 000 t/a	exploitation à ciel ouvert, concassage, broyage, flottation, séchage, micronisation	poudre de talc, granules de talc	Le talc est utilisé dans les produits cosmétiques, l'industrie des pâtes et papiers, les matières de charge pour peinture, les revêtements, les toitures, la céramique, les matières plastiques, le caoutchouc et l'industrie des charges d'alimentation.
Miller Minerals (une division de Miller Paving Limited) Case postale 248 New Liskeard (Ont.) P0J 1P0 (usine et administration) Responsable : M. Gary Bell Téléphone : (705) 672-2282 Télécopieur : (705) 672-2746	Haileybury			60 000 t/a		calcaire de qualité métallurgique, chaux agricole et agrégats	

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation	Procédés	Produits	Observations
				(tonnes par jour)			
ONTARIO (*suite*)							
OMYA (Canada) Inc. Route 7 Ouest Case postale 245 Perth (Ont.) K7H 3E4 Responsable : M. Olivier Chatillon Téléphone : (613) 267-5367, poste 223 Télécopieur : (613) 267-5408	Perth		1966, agrandissement en l'an 2000	n.d.	installation d'enrichissement et de broyage ultrafin en voie humide	boue de calcite ultrafine	La boue de calcite ultrafine est expédiée vers les industries du papier au Canada et aux États-Unis. L'entreprise est enregistrée selon les normes de qualité reconnues mondialement (ISO 9002). Les travaux d'agrandissement sont achevés.
	Tatlock; usine, Perth	C.O., U	1978, agrandissement en 1983, agrandissement en l'an 2000	n.d.	concassage, broyage à sec, tri par l'air	produits de calcite concassée et pulvérisée	Les agrégats, les produits de séparation par tamis ainsi que les produits à grain fin et à grain moyen à fin sont expédiés sur les marchés canadiens et américains. La construction d'une installation complète de broyage à sec est achevée
Petro-Canada 3275, rue Rebecca Oakville (Ont.) L6L 6N5 Responsable : M. Mark Stevens Téléphone : (905) 469-3995 Télécopieur : (905) 469-4007	Mississauga		1964	41	raffinage du pétrole	soufre récupéré	
	Oakville		1983	44	raffinage du pétrole	soufre récupéré	
Produits Chimiques Général du Canada Ltée Case postale 2000 Amherstburg (Ont.) N9V 2Z6 Responsable : M. Don Warren Téléphone : (519) 736-2111 Télécopieur : (519) 736-6915	Amherstburg		1919	730 000 t/a	extraction par dissolution	saumure	Production de carbonate de sodium et de chlore, à partir du processus d'extraction par voie de solution.

Shell Canada Limitée Case postale 1480, succursale M Calgary (Alb.) T2P 0L6 Responsable : M. Guy Stuart Téléphone : (403) 691-4392 Télécopieur : (403) 269-8814	Sarnia		1966	35	raffinage du pétrole	soufre récupéré	L'hydrogène sulfuré est extrait des gaz combustibles de raffinerie par absorption dans une solution d'amines. Le soufre est produit selon le procédé Claus modifié.
Sifto Canada Inc. 5430, boul. Timberlea Mississauga (Ont.) L4W 2T7 Responsable : M. Gary Noseworthy Téléphone : (905) 629-7083, poste 300 Télécopieur : (905) 629-8911	Goderich	D	1872	330	évaporation sous vide à effets quadruples	sel raffiné	
	Goderich	Sout.	1959	10 000	concassage, tamisage	sel gemme	
Société canadienne de Sel, Limitée, La 755, boul. Saint-Jean, pièce 700 Pointe-Claire (Qc) H9R 5M9 (mine Ojibway) Téléphone : (519) 966-2142 Télécopieur : (519) 972-1777 (usine de Windsor) Responsable : M. James Vincent Téléphone : (519) 255-5400 Télécopieur : (519) 255-1488	Ojibway	Sout.	1955	8 000	concassage, tamisage	sel gemme	Le sel est classé et préparé pour les marchés.
	Windsor	D	1892	500	évaporation sous vide à triples effets	sel raffiné	
Starratt Resources Ltd. 116-65, rue Front Ouest Toronto (Ont.) M5J 1E6 Responsable : M. Peter Jorgensen Téléphone : (613) 279-2217	mine et usine de traitement, près du lac Sharbot	C.O., UT	1968	25	broyage en voie sèche	trémolite de la marque « Clarendite »	La trémolite est utilisée comme matière de charge de renforcement dans les produits de frottement. La société a été achetée à Commercial Industrial Minerals Limited, le 18 novembre 1994.
Suncor Inc. Sunoco Group 36, chemin York Mills North York (Ont.) M2P 2C5 Responsable : M. Marty Dunlop Téléphone : (519) 337-2301 Télécopieur : (519) 383-1404	Sarnia		1984	50	raffinage du pétrole, procédés chimiques	soufre récupéré, produits chimiques, essence, carburant aviation, mazout de chauffage, propane	Extraction à partir des gaz combustibles de raffinerie par absorption dans une solution d'amines.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
ONTARIO (*fin*)							
Unimin Canada Ltée (exploitations de silice en Ontario) Case postale 220 Midland (Ont.) L4R 4K8	Killarney, île Badgeley	C.O.	1970	3 800	concassage, tamisage, lavage	silice	Activités saisonnières (d'avril à novembre). Deux équipes de travail par jour, cinq jours par semaine. La silice est vendue pour la production de ferrosilicium.
Responsable : M. H.P. Bowen Téléphone : (705) 526-5476 Télécopieur : (705) 526-7161	Midland	C.O.	1970	1 200	broyage en voie sèche	silice	Sable silicieux et plusieurs catégories de poudre de silice. L'usine fonctionne cinq jours par semaine, vingt-quatre heures par jour.
Unimin Canada Ltée (exploitations de syénite à néphéline) Case postale 2000 Havelock (Ont.) K0L 1Z0	Blue Mountain, Havelock	C.O.	1955	1 100	concassage, séparation magnétique, calibrage au tamis, broyage fin	syénite à néphéline	
Responsable : M. T.S. Harvey Téléphone : (705) 877-2500 Télécopieur : (705) 877-3129	exploitation Nephton, Nephton	C.O.	1936	1 360	concassage, séparation magnétique, calibrage au tamis, broyage fin	syénite à néphéline	L'usine de traitement fonctionne sur trois périodes de relève, sept jours par semaine et produit différentes qualités de syénite à néphéline qui sont commercialisées sur divers marchés.
Victoria Graphite Inc. 4, rue King Ouest, pièce 1320 Toronto (Ont.) M5H 1B6	mine, Portland	C.O.	1994	80	broyage, flottation	graphite en paillettes	Début des opérations pilotes en juin 1994. Activités intermittentes actuellement.
Téléphone : (416) 363-1240	usine de traitement, Perth	U	1997-1998				Mise en service de l'usine de traitement modernisée à Perth (Ont.), en 1997-1998.

Westroc Inc. 2424, chemin Lakeshore Ouest Mississauga (Ont.) L5J 1K4 Responsable : M. Ivan Charvat Téléphone : (905) 823-9881 Télécopieur : (905) 823-4464	Mississauga, comté de Peel	1963	1 000	séchage, calcination	panneaux de placoplâtre	Le gypse synthétique est obtenu par le procédé de désulfuration des effluents gazeux; il provient de la centrale thermique Lambton qui produit de l'énergie électrique. Cette centrale appartient à la Société de production d'électricité de l'Ontario.

MANITOBA

Georgia-Pacific Canada, Inc. 1405, avenue Sargent Winnipeg (Man.) R3E 0G6 Responsable : M. Kurt Ising Téléphone : (204) 784-2420 Télécopieur : (204) 772-0730	Amaranth C.O.	1988	900	concassage	gypse	Le gypse est expédié par bateau aux usines de la compagnie, à Winnipeg.
	Winnipeg	1929	480	concassage, calcination	plâtre et panneaux de placoplâtre	Usine de fabrication de produits de gypse.
Grace Canada, Inc. Division des produits de construction 294, chemin Clements Ouest Ajax (Ont.) L1S 3C6 Responsable : M. Dennis Iwaniuk Téléphone : (780) 454-4511	Winnipeg	1976	6 000 t/a	gonflage	agrégats légers (vermiculite)	Les agrégats composés de vermiculite sont utilisés en vrac comme éléments d'isolation, en horticulture, et pour la préparation de vermiculite industrielle et de produits ignifuges.
		1978	6 000 t/a	gonflage	agrégats de perlite	Les agrégats de perlite sont employés pour l'isolation cryogénique, à des fins industrielles et en horticulture.
Inland Cement Limited Case postale 3961 Edmonton (Alb.) T5L 4P8 Responsable : M. Harvey Bell Téléphone : (204) 474-1405 Télécopieur : (204) 489-1261	Mafeking	1930	2 040	exploitation de la carrière	calcaire	Le calcaire est utilisé pour la production des ciments portland. Les activités ont cessé en 1992.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
MANITOBA *(fin)*							
Westroc Inc. 2424, chemin Lakeshore Ouest Mississauga (Ont.) L5J 1K4 Responsable : M. Ivan Charvat Téléphone : (905) 823-9681 Télécopieur : (905) 823-4464	Amaranth	C.O.	1978	900	concassage	gypse	Le gypse brut est envoyé à l'usine de calcination de la compagnie, à Winnipeg.
	Winnipeg	U	1930	450	concassage, calcination	plâtre, panneaux de placoplâtre	
SASKATCHEWAN							
Agrium Inc. (exploitations de potasse) 13131, promenade Lake Fraser Sud-Est Calgary (Alb.) T2J 7E8 Responsable : M. Peter Busse Téléphone : (306) 683-1211 Télécopieur : (306) 668-2003	Vanscoy	Sout.	1969, réouverture en 1972, agrandissement en 1997	1,79 Mt/a (KCl)	concassage, flottation	potasse	La société était connue sous le nom de Cominco Fertilizers Ltd., avant le 10 mai 1995. Production de trois catégories de potasse : grains ordinaires, gros grains et grains granulaires. L'agrandissement s'est terminé vers la fin de 1997.
Big Quill Resources Inc. Case postale 1059 Wynyard (Sask.) S0A 4T0 Responsable : M^me^ Judy Gudmundson Téléphone : (306) 554-3322 Télécopieur : (306) 554-3858	Big Quill Lake		1992	30	pouvoir d'échange cationique	sulfate de potassium	La production de sulfate de sodium à partir de l'extraction de saumure a débuté en 1992.
			1996	30	glasérite	sulfate de potassium	Démarrage en mars 1996.
		UT	1999	80	glasérite	sulfate de potassium	Mise en service en février 1998, l'usine de traitement détient une capacité totale de production de 40 000 t/a.

Canadian Clay Products Inc. Case postale 70 Wilcox (Sask.) S0G 5E0 Responsable : M^me^ Kay Perkin Téléphone : (306) 732-2085 Télécopieur : (306) 732-2100 Site Web : www.canadianclay.com	Wilcox	C.O.	1978	250	séchage, broyage, calibrage au tamis	bentonite de sodium	La bentonite produite peut être utilisée par l'industrie de la géotechnique (pour les revêtements de barbotine dans les travaux d'excavation), pour des matériaux d'étanchéité des égouts et des marais, pour les forages de puits de pétrole, pour l'alimentation des animaux, par les fonderies et par l'industrie des herbicides. Agents absorbants pour le traitement de l'eau.
Cindercrete Products Ltd. Case postale 306 Regina (Sask.) S4P 3A1 Responsable : M. Kevin Tell Téléphone : (306) 789-2636 Télécopieur : (306) 789-7499	Saskatoon		1978	300 v^3/j	gonflage	agrégats légers (argile expansée)	Activités saisonnières.
Compagnie Minière et Métallurgique de la Baie d'Hudson Limitée, La Case postale 1500 Flin Flon (Man.) R8A 1N9 Responsable : M. Gary Allen Téléphone : (204) 687-2366 Télécopieur : (204) 687-4193	Deschambault Lake	C.O.	1973	usine mise en veilleuse	n.d.	silice	Le fondant à forte teneur en silice est utilisé dans l'usine de fusion de Flin Flon (Man.). L'installation est toujours en veilleuse.
	Tyrrell Lake	C.O.	1974	43 000 t/a (silice) 4 000 t/a (sable et gravier)	n.d.	silice, sable et gravier	Le fondant à faible teneur en silice est employé dans l'usine de fusion de Flin Flon (Man.).
Consumers' Co-operative Refineries Limited Case postale 260 Regina (Sask.) S4P 3A1 Responsable : M. Reid French Téléphone : (306) 721-5352 Télécopieur : (306) 721-5277	Regina		1988	220	raffinage du pétrole	soufre récupéré	L'hydrogène sulfuré est extrait par absorption sur diglycolamine. Le soufre est produit par une unité utilisant le procédé Claus à trois étapes, avec un système d'épuration des gaz résiduaires (procédé Sulfreen).

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
SASKATCHEWAN (*suite*)							
IMC Esterhazy Canada Limited Partnership Route 80 Est Esterhazy (Sask.) S0A 0X0 Responsable : M. Don Hood Téléphone : (306) 745-4200 Télécopieur : (306) 745-2100	mine K1, Esterhazy	Sout.	1962	1 814 400 t/a (KCl) 180 000 t/a (sel gemme)	concassage, séparation en milieu dense, flottation, cristallisation	potasse et sel gemme obtenu comme sous-produit	Production de trois catégories de potasse : grains ordinaires, gros grains et grains granulaires.
	mine K2, Esterhazy	Sout.	1967	1 995 800 t/a (KCl)	concassage, flottation, séparation en milieu dense, cristallisation	potasse	Production de quatre catégories de potasse : grains orginaires, gros grains granulaires et grains de qualité agricole (blancs). La société était appelée autrefois International Minerals & Chemical Corporation (Canada) Global Limited.
IMC Potash Belle Plaine Case postale 7500 Regina (Sask.) S4P 4L8 Responsable : M. Norm Baug Téléphone : (306) 345-8400 Télécopieur : (306) 345-8200	Belle-Plaine, près de Moose Jaw	D	1964	2,2 Mt/a (KCl)	évaporateurs à effets multiples, cristalliseurs	potasse	La solution à forte concentration de potasse est évaporée et cristallisée pour obtenir quatre catégories de potasse de qualité agricole et deux catégories de qualité industrielle. La compagnie était connue autrefois sous le nom de IMC Kalium Canada Ltd.
IMC Potash Colonsay Inc. Case postale 1500 Colonsay (Sask.) S0K 0Z0 Responsable : M. Kelvin Deresk Téléphone : (306) 944-2223 Télécopieur : (306) 944-4245	Colonsay	Sout.	1969	1,6 Mt/a (KCl), 130 000 t/a (sel)	concassage, flottation, cristallisation, compaction	potasse, sel	Production de trois catégories de chlorure de potassium (KCl) : grains ordinaires, gros grains et grains granulaires. Des catégories variées de sel sont également produites. La société était appelée autrefois IMC Central Canada Potash Inc.
Inland Cement Limited Case postale 767 Victoria Plains Regina (Sask.) S4P 3A8 Responsable : M. Harvey Bell Téléphone : (204) 474-1405 Télécopieur : (204) 489-1261	Regina	C.O.	1956	215 000 t/a	procédé par voie sèche, concassage, broyage	ciment	La production de clinker a été interrompue; seulement l'installation de la distribution est exploitée.

Millar Western Industries Ltd. Palo (Sask.) S0K 2K0 Responsable : M. Gil Heim Téléphone : (306) 658-2009 Télécopieur : (306) 658-2014	Palo	C.O.	1936	340	combustion avec immersion, séchage	sulfate de sodium	Production de salignon et de qualité détergent.
NSC Minerals Inc. 2241, avenue Speers Saskatoon (Sask.) S7L 5X6 Téléphone : (306) 934-6477 Télécopieur : (306) 242-0178	Rocanville		1990	200 000 t/a	tamisage	sel gemme	Sel gemme obtenu comme sous-produit, à partir des résidus de potasse.
	Vanscoy		1988	200 000 t/a	tamisage	sel gemme	Sel gemme obtenu comme sous-produit, à partir des résidus de potasse.
Ormiston Mining and Smelting Co. Ltd. 6223, rue 2 Sud-Est Pièce 205 Calgary (Alb.) T2H 1J5 Téléphone : (403) 253-7887 Télécopieur : (403) 253-1484	Ormiston	U	1930	200	combustion avec immersion, séchage	sulfate de sodium	La production de sulfate de sodium a repris en 1997. L'usine a été modernisée en 1998 de façon à produire des produits de qualité détergent. L'usine a fermé en décembre 1998, en raison de la rareté des ventes.
Potash Corporation of Saskatchewan Inc. Division Allan Allan (Sask.) S0K 0C0 Responsable : M. H. Ewaschuk Téléphone : (306) 257-3312, poste 238 Télécopieur : (306) 257-4240	Allan	Sout.	1968	1,885 Mt/a (KCl)	concassage, flottation, tamisage, cristallisation, compaction	potasse	Deux catégories de chlorure de potassium (KCl) sont produites, à partir d'un circuit de flottation et deux autres, à partir d'un circuit de cristallisation.
Potash Corporation of Saskatchewan Inc. Division Cory Case postale 1320 Saskatoon (Sask.) S7K 3N9 Responsable : M. Dale Johnston Téléphone : (306) 382-0525, poste 101 Télécopieur : (306) 384-9132	Saskatoon	Sout.	1968	1,361 Mt/a (KCl)	concassage, flottation, cristallisation	potasse	Deux catégories de chlorure de potassium (KCl) sont produites, à partir d'un circuit de cristallisation.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
SASKATCHEWAN (*suite*)							
Potash Corporation of Saskatchewan Inc. Division Lanigan 122, 1ère Avenue Sud, pièce 500 Saskatoon (Sask.) S7K 7E5 Responsable : M. Wayne Peddle Téléphone : (306) 933-8500 Télécopieur : (306) 652-2699	Lanigan	Sout.	1968	3,828 Mt/a (KCl)	concassage, flottation, tamisage, compaction, cristallisation	potasse	Quatre catégories d'engrais potassique sont produites. L'une des deux usines a été mise en veilleuse.
Potash Corporation of Saskatchewan Inc. Division Patience Lake Case postale 509 Saskatoon (Sask.) S7K 3L6 Responsable : M. Moe Davyduke Téléphone : (306) 667-4100 Télécopieur : (306) 955-0424	Saskatoon	D	1965	1,033 Mt/a (KCl)	dissolution et précipitation dans des bassins	potasse	L'extraction par dissolution a remplacé l'extraction souterraine en 1989. Production de deux catégories de chlorure de potassium (KCl), à partir de l'extraction par dissolution.
Potash Corporation of Saskatchewan Inc. Division Rocanville Rocanville (Sask.) S0A 3L0 Responsable : M. Garth Maki Téléphone : (306) 645-2870 Télécopieur : (306) 645-2733	Rocanville	Sout.	1970	2,295 Mt/a (KCl)	concassage, flottation, tamisage, compaction, cristallisation	potasse	Quatre catégories de potasse sont produites.

Prairie Sulphate Corporation Case postale 10 Alsask (Sask.) S0L 0A0 (site minier) Responsable : M. Bob Nylen Téléphone : (306) 968-2441 Télécopieur : (306) 968-2766 Courriel : PSCplant@SK.sympatico.ca (commercialisation) 267, croissant Pawson Saskatoon (Sask.) S7H 3X4 Téléphone : (306) 477-7750 Télécopieur : (306) 477-7251 Courriel : PSCplant@SK.sympatico.ca	Alsask	2000	50	pouvoir d'échange cationique, évaporation, granulation	sulfate de potassium	La production a débuté en juin 2000. Des produits de qualité agricole, industrielle et chimique ont été obtenus et emballés au site minier. La compagnie était appelée autrefois PSC Alsask Inc.
Red Deer Silica Inc. 3450, promenade Idylwyld Nord Saskatoon (Sask.) S7L 5Y7 Responsable : M. Edward Budnick Téléphone : (306) 934-1781 Courriel : RDTI@home.com	Hudson Bay, rivière C.O. Red Deer	1989	700 t.c. par quart de huit heures	séchage, calibrage, mélange, ensachage	sable siliceux	Extraction à ciel ouvert en cours sur un terrain de 10 ha aménagé en 1989. Installation actuelle de lavage et de calibrage produisant du sable blanc pour fosse destiné à l'industrie des terrains de golf, du sable pour la fabrication de stuc et du sable pour le décapage par jet. L'installation produit et commercialise aussi un mélange des sables de la zone d'enracinement et de la zone de surface et ce, à partir de son gisement qui renferme du minerai titrant 95 % de dioxyde de silicium, qui est situé près de Borden (Sask.) et qui est exploité depuis 1982. La société réunit présentement des capitaux en vue de la construction d'une usine d'enrichissement près de Hudson Bay (Sask.), dans le but d'exploiter une vaste réserve prouvée (14 Mt/a) de minerai à forte teneur en silice (titrant plus de 99,7 % de dioxyde de silicium).

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
SASKATCHEWAN (*fin*)							
Saskatchewan Minerals (une division de Goldcorp Inc.) Case postale 120 Chaplin (Sask.) S0H 0V0 Responsable : M. T.D. Lavineway Téléphone : (306) 395-2561 Télécopieur : (306) 395-2546	Chaplin	C.O.	1948	420	évaporation à effets multiples et séchage	sulfate de sodium	Production de qualité détergent.
	Ingebrigt	C.O.	1967	500	combustion avec immersion, évaporation et séchage	sulfate de sodium	Production de salignon et de qualité détergent.
Sifto Canada Inc. 5430, boul. Timberlea Mississauga (Ont.) L4W 2T7 Responsable : M. Gary Noseworthy Téléphone : (905) 629-7083, poste 300 Télécopieur : (905) 629-8911	Unity	D	1949	500	évaporation sous vide à effets quadruples	sel raffiné	
Société canadienne de Sel, Limitée, La 755, boul. Saint-Jean, pièce 700 Pointe-Claire (Qc) H9R 5M9 Responsable : M. Donald Slater Téléphone : (306) 345-2299 Télécopieur : (306) 345-2552	Belle-Plaine	U	1969	600	filtrage, séchage, compaction	sel raffiné	L'usine utilise les saumures de chlorure de sodium produites à la mine voisine d'extraction par dissolution de potasse, laquelle appartient à IMC Kalium Canada Ltd.
Sterling Pulp Chemicals (Sask) Ltd. Case postale 1586 Saskatoon (Sask.) S7K 3R3 Responsable : M. Bill Compton Téléphone : (306) 931-7767 Télécopieur : (306) 933-0688	Saskatoon	D	1963	100	électrolyseur au mercure	soude caustique, chlore, acide chlorhydrique, hydrogène	Principalement un fabricant de pulpe et de produits chimiques de traitement des eaux.
			1979	130	chlorate de sodium	chlorate de sodium	
			1985	25	hypochlorite de calcium	hypochlorite de calcium	

ALBERTA

Albchem Industries Ltd. Case postale 278 Bruderheim (Alb.) T0B 0S0 Responsable : M. Albert Wong Téléphone : (780) 796-3900 Télécopieur : (780) 796-2226	Bruderheim	1991	43 900 t/a (à compter de décembre 1999)	extraction par dissolution	saumure	Production de chlorate de sodium, à partir du processus d'extraction par voie de solution.
Alberta Energy Company Ltd. 707, 8e Avenue Sud-Ouest Pièce 3700 Calgary (Alb.) T2P 1H5 Responsable : M. Alan Johnston Téléphone : (403) 261-2477 Télécopieur : (403) 716-2477	Hythe	1983	120	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrocarbure liquide est récupéré par réfrigération. L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur sulfinol. Le soufre est produit selon le procédé Claus.
	Sexsmith	1995	475	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrocarbure liquide est récupéré par réfrigération. L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur sulfinol. Le soufre est produit selon le procédé Super Claus.
Amoco Canada Petroleum Company Case postale 200, succursale M Calgary (Alb.) T2P 2H8 Téléphone : (403) 233-1594 Télécopieur : (403) 233-5680	Caroline North	1989	10	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur diéthanolamine. Le soufre est produit selon le procédé Claus modifié.
	Caroline South	1968	6	traitement du gaz naturel	soufre	
	Crossfield	1968	432	traitement du gaz naturel	soufre	
	Kaybob I/II	1968	1 100	traitement du gaz naturel	soufre	
	Whitecourt	1962	1 100	traitement du gaz naturel	soufre	

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
ALBERTA (*suite*)							
Anadarko Canada Corporation Case postale 39 Gordondale (Alb.) T0H 1Y0 Responsable : M. Daryl Wennerstrom Téléphone : (780) 353-3984 Télécopieur : (780) 353-3983	Progress		1985, agrandissement en 1995	50	traitement du gaz naturel	soufre	Augmentation de la capacité pour atteindre 135 Mpi³/j en 1995. Récupération de soufre au taux de 98 %. Le nom de Union Pacific Resources Inc. a changé lorsque celle-ci a été acquise par l'Anadarko Canada Corporation, en juillet 2000.
Anderson Exploration Ltd. Case postale 458 Carstairs (Alb.) T0M 0N0 Téléphone : (403) 232-7100	Carstairs		1960	65	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur diéthanolamine. Le soufre est produit selon le procédé Claus modifié.
Anderson Exploration Ltd. Case postale 700 Wimborne (Alb.) T0M 2G0 Responsable : M. Ron Kooy, chef de service régional Téléphone : (403) 631-3888 Téléphone : (403) 631-3925 Télécopieur : (403) 264-6545	Wimborne		1965	235	traitement du gaz naturel	soufre	La société est maintenant propriétaire de Ulster Petroleums Ltd.; elle l'a achetée en mai 2000.
Baymag Mines Co. Limited 800-10655, chemin Southport Sud-Ouest Calgary (Alb.) T2W 4Y1 Responsable : M. Hagen Schultes (Ph.D.) Téléphone : (403) 271-9400 Télécopieur : (403) 271-0010	Exshaw		1982	270	calcination	magnésie calcinée	Il s'agit du seul producteur de magnésie au Canada.
			1989	50	fusion	magnésie fondue	
			1997	150	calcination	magnésie calcinée	

Burlington Resources Canada Energy Ltd. 250, 6e Avenue Sud-Ouest Pièce 3500 Calgary (Alb.) T2P 3H7 Téléphone : (403) 260-8000	Sturgeon Lake	1969	98	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur sulfinol. Le soufre est produit selon le procédé Claus modifié. La société était appelée autrefois Poco Petroleums Ltd.
Canadian 88 Energy Corporation 400, 3e Avenue Sud-Ouest Pièce 700 Calgary (Alb.) T2P 4H2 Responsable : M. Michael Hawkings Téléphone : (403) 556-3424	Olds	1964	404,9	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur méthyldiéthanolamine. Le soufre est produit selon le procédé Super Claus modifié.
Canadian Midstream Services Ltd. Case postale 880 Stettler (Alb.) T0C 2L0 Responsable : M. George Overwate, chef d'usine Téléphone : (403) 742-7200 Télécopieur : (403) 742-7230	Nevis	1956	300	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait par absorption sur monoéthanolamine. Le soufre est récupéré selon le procédé Claus modifié et selon le système d'épuration des gaz résiduaires (procédé Sulfreen). La compagnie était appelée autrefois Western Facilities Management Limited.
Chevron Canada Resources 500, 5e Avenue Sud-Ouest Calgary (Alb.) T2P 0L7	Kaybob South III	1972	3 557	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait par absorption sur diéthanolamine. Le soufre est produit selon le procédé Claus.
Responsable : M. B.W. Lock Téléphone : (403) 234-5672 Télécopieur : (403) 234-6206	Medicine Lodge	1989	57	traitement du gaz naturel	soufre	Usine fermée en septembre 1998. L'hydrogène sulfuré est extrait par absorption sur diéthanolamine. Le soufre est produit selon le procédé Claus.
Compagnie Pétrolière Impériale Ltée 111, avenue St. Clair Ouest Toronto (Ont.) M5W 1K3 Téléphone : (416) 968-4111	Edmonton	1975	40	raffinage du pétrole	soufre récupéré	

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
ALBERTA (*suite*)							
CXY Chemicals Canada Ltd. Partnership Case postale 100 Rue Bruderheim Resources Bruderheim (Alb.) T0B 0S0 Responsable : M. Jim Connon Téléphone : (780) 796-6109 Télécopieur : (780) 796-3838	Bruderheim		1991	37 000 t/a (à compter de août 1998)	extraction par dissolution	saumure	Production de chlorate de sodium, à partir de l'extraction par voie de solution.
Dow Chemical Canada Inc. Case postale 1012 Sarnia (Ont.) N7T 7K7 Responsable : M. O. Cicchini Téléphone : (403) 998-8558 Télécopieur : (403) 998-6723	Fort Saskatchewan		1967	4 000	extraction par dissolution	saumure	Production de soude caustique et de chlore, à partir de l'extraction par voie de solution.
Dynegy Canada Inc. Dynegy Midstream Services 350, 7e Avenue Sud-Ouest Pièce 2200 Calgary (Alb.) T2P 3N9 Téléphone : (403) 213-6000 Télécopieur : (403) 213-6005	Mazeppa		1986	577	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur sulfinol. Le soufre est produit selon le procédé Claus modifié.
ExxonMobil Canada, Ltd. Case postale 800 Calgary (Alb.) T2P 2J7 Téléphone : (403) 260-7910	Lone Pine Creek		1971	165	traitement du gaz naturel	soufre	La société était autrefois connue sous le nom de Mobil Oil Canada, Ltd.

Georgia-Pacific Canada, Inc. 403, 118A Avenue Nord-Est Edmonton (Alb.) T6S 1C6 Responsable : M. D. Nielson Téléphone : (403) 472-6631 Télécopieur : (403) 472-6674	Edmonton		1968	190 000 t/a	concassage, calcination	panneaux de placoplâtre	Le gypse utilisé à l'usine est produit à Canal Flats (C.-B.).
Grace Canada, Inc. Division des produits de construction 294, chemin Clements Ouest Ajax (Ont.) L1S 3C6 Responsable : M. Dennis Iwaniuk Téléphone : (780) 454-4511	Edmonton		1971	6 000 t/a	exfoliation	agrégats légers (vermiculite)	Ces agrégats sont utilisés comme éléments d'isolation en vrac et produits horticoles; ils servent aussi à la préparation de vermiculite industrielle et de produits ignifuges.
			1976	6 000 t/a	gonflage	agrégats de perlite	Les agrégats sont employés pour l'isolation cryogénique, à des fins industrielles et en horticulture.
Highwood Resources Ltd. 734, 7e Avenue Sud-Ouest Pièce 715 Calgary (Alb.) T2P 3P8	mine, à 40 km au sud-ouest de l'usine de traitement de Rocky Mountain House	C.O.	1985	50 000 t/a		calcaire, zéolite, gypse	En janvier 1997, la Mountain Minerals Co. Ltd. et Limeco Products Limited ont fusionné avec Highwood Resources Ltd.
Responsable : M. Garry Lynkowski Téléphone : (403) 261-3999 Télécopieur : (403) 264-2959 Courriel : garryl@telusplanet.net	usine de traitement, Rocky Mountain House	UT	1985	30 000 t/a	pulvérisation, broyage, bouletage		L'usine a fermé en mars 2000.
	usine, Lethbridge	U	1945	50 000 t/a	pulvérisation, micronisation, calibrage au tamis	barytine	Le minerai de barytine extrait des gisements filoniens est expédié à Lethbridge pour y subir le traitement. La barytine est employée dans les boues de forage et comme matière de charge et agent épaisissant dans les peintures, les matières plastiques et le caoutchouc. La barytine sert également à la fabrication de garnitures de frein, de revêtements insonorisants, de revêtements, d'adhésifs et d'enduits pour moules.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation	Procédés	Produits	Observations
				(tonnes par jour)			
ALBERTA (*suite*)							
Husky Oil Operations Limitée Case postale 6525, succursale D 707, 8e Avenue Sud-Ouest Calgary (Alb.) T2P 3G7 Téléphone : (403) 298-7459	Rainbow Lake		1968	142	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur amines.
	Ram River		1972	4 572	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait par absorption sur diéthanolamine. Le soufre est produit selon le procédé Claus.
	Lloydminster		1992	340	traitement du gaz naturel	soufre récupéré	Le soufre est récupéré par le biais d'une solution d'amines. Il est produit selon le procédé Claus et à partir d'un système d'épuration des gaz résiduaires (procédé SCOT).
Inland Aggregates Limited 885, 42e Avenue Sud-Ouest Pièce 222 Calgary (Alb.) T2G 1Y8 Responsable : M. Leonard Popoff Téléphone : (403) 531-3000 Télécopieur : (403) 531-3001	Calgary	C.O.	1954	350 m^3/j	gonflage	agrégats légers (schiste argileux expansé)	Le schiste argileux expansé est utilisé pour la fabrication d'agrégats légers comme élément de maçonnerie et de béton de structure, de matériaux légers de remblayage ainsi que de granules de remblai pour les chaussées, les murs de soutènement et les revêtements de tuyauteries antigel d'alimentation d'eau. Il est également employé dans les gazoducs comme élément d'isolation contre les conditions instables du sol, dans les produits ignifuges et dans l'amendement synthétique en horticulture.
	Edmonton	C.O.	1953	190 m^3/j	gonflage	agrégats légers (argile expansée)	L'argile expansée est employée dans la fabrication d'agrégats légers comme élément de béton léger, de maçonnerie et de matériaux isolants légers de remblayage au niveau de la structure.

Inland Cement Limited Case postale 3961 Edmonton (Alb.) T5L 4P8 Responsable : M. Robert Rimes Téléphone : (780) 420-2500 Télécopieur : (780) 420-2528	carrière, Cadomin	C.O.	n.d.	6 000	n.d.	calcaire	Le calcaire est utilisé par la société pour la production de ciment portland.
	usine, Edmonton	U	1956	1,0 Mt/a	procédé par voie sèche	ciment	L'usine comprend un four de séchage. Celui-ci consiste en un réchauffeur de minerais à quatre étages équipé d'un four de calcination instantanée muni d'un dépoussiéreur électrique.
Keyspan Energy Canada Inc. Tour Canterra 400, 3e Avenue Sud-Ouest Pièce 1700 Calgary (Alb.) T2P 4H2 Responsable : M. Richard Arab Téléphone : (403) 205-7694	Brazeau River-Peco		1969	110	traitement du gaz naturel	soufre	Dans toutes les usines, le soufre est produit selon le procédé Claus modifié. La société était connue auparavant sous le nom de Gulf Midstream Services.
	Nordegg		1970	47	traitement du gaz naturel	soufre	
	Paddle River		1966	n.d.	traitement du gaz naturel	soufre	L'usine de soufre a suspendu ses activités. La réintégration du gaz acide a été amorcée en 1996.
	Rimbey		1961	128	traitement du gaz naturel	soufre	À l'usine à gaz Rimbey, l'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur monodiéthylamine.
	Strachan		1971	953	traitement du gaz naturel	soufre	À l'usine à gaz Strachan, l'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur diéthanolamine. La société a installé à cette usine un système d'épuration des gaz résiduaires (procédé CBA). Puis, en 1995, elle y a ajouté un ensemble de dégazage du soufre.
Lafarge Canada Inc. a/s de la Lafarge Corporation 12950, promenade World Gate Pièce 500 Herndon (Va.) 20170 États-Unis Responsable : Mme Danielle Benoit Téléphone : (514) 738-1202 Télécopieur : (514) 738-1124	Exshaw	C.O.	1911, agrandissement en 1980	1,08 Mt/a (ciment)	procédé par voie sèche	ciment, calcaire	
	Seebe					schiste argileux	

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
ALBERTA (*suite*)							
Nexen Inc. 635, 8e Avenue Sud-Ouest Pièce 1500 Calgary (Alb.) T2P 3Z1 Responsable : M. Brian McAusland Téléphone : (403) 226-0022 Télécopieur : (403) 226-0035	Balzac		1961	410	traitement du gaz naturel	soufre, propane, butane, gaz naturel et condensat	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur diéthanolamine. Le soufre est produit selon le procédé Claus modifié. La compagnie était connue autrefois sous le nom de Canadian Occidental Petroleum Ltd.
Northstar Energy Corporation 400, 3e Avenue Sud-Ouest Pièce 3000 Calgary (Alb.) T2P 4H2 Responsable : M. Bern Bradley Téléphone : (403) 562-3100 Télécopieur : (403) 563-3662	Coleman		1961	800	traitement du gaz naturel	soufre, gaz naturel	L'hydrogène sulfuré est extrait par absorption sur sulfinol. Le soufre est récupéré selon le procédé Claus modifié et selon le système d'épuration des gaz résiduaires Super Claus.
Penn West Petroleum Ltd. 111, 5e Avenue Sud-Ouest Pièce 800 Calgary (Alb.) T2P 3Y6 Responsable : M. Greg Gabert Téléphone : (780) 542-8600, poste 118 Télécopieur : (780) 542-2988	Minnehik-Buck Lake	UT	1967	149	traitement du gaz naturel	soufre	La société a acheté l'usine de traitement du gaz naturel de Minnehik-Buck Lake, en 1995, à Ressources énergétiques Norcen Limitée. L'hydrogène sulfuré est extrait par absorption sur méthyldiéthanolamine. Le soufre est produit selon le procédé Claus modifié.

Petro-Canada Case postale 2844 Calgary (Alb.) T2P 3E3 (raffinage du pétrole) Responsable : M. Mark Stevens Téléphone : (905) 469-3995 Télécopieur : (905) 469-4007 (traitement du gaz naturel) Responsable : M. Al Mulloy Téléphone : (403) 296-5375 Télécopieur : (403) 296-3108	Brazeau River-Peco		1985, 1990	448	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait par absorption sur diéthanolamine. Le soufre est produit selon le procédé Claus modifié.
	Edmonton		1971	56	raffinage du pétrole	soufre récupéré	
	Gold Creek	U	1970	100	traitement du gaz naturel	soufre	L'usine Gold Creek a été vendu à Rio Alto Exploration Ltd., en juin 1998.
	Hanlan Robb		1982	1 095	traitement du gaz naturel	soufre	
	Wildcat Hills		1961, 1990	220	traitement du gaz naturel	soufre	
Pétrolière Impériale Ressources Limitée 237, 4e Avenue Sud-Ouest Case postale 2480, succursale M Calgary (Alb.) T2P 3M9 Téléphone : (403) 237-3874	Bonnie Glen	U	1974	34,5	traitement du gaz naturel	soufre	L'usine à gaz Bonnie Glen utilise l'(animo-Q-éthoxy) éthanol et l'amine sélective Ucarsol pour adoucir le gaz aux trois usines de traitement. Le gaz acide obtenu grâce au procédé d'adoucissement sert à approvisionner une installation de récupération du soufre utilisant le procédé Claus à trois étapes.
	Quirk Creek	U	1971	307	traitement du gaz naturel	soufre	L'usine à gaz Quirk Creek a un système d'épuration des gaz résiduaires (procédé MCRC). L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur Flexsorb SE.
	Redwater	U	1956	11	traitement du gaz naturel	soufre	À l'usine Redwater, l'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur monoéthanolamine.
Rio Alto Exploration Ltd. 205, 5e Avenue Sud-Ouest Pièce 2500 Calgary (Alb.) T2P 2V7 Responsable : gestionnaire de l'exploitation Téléphone : (403) 264-8780 Télécopieur : (403) 261-7626	Gold Creek	U	1970	100	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel à l'usine au moyen de l'amine sélective Ucarsol. Le soufre est produit à partir de l'hydrogène sulfuré, selon le procédé Claus modifié.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
ALBERTA (*suite*)							
Shell Canada Limitée Case postale 1480, succursale M Calgary (Alb.) T2P 0L6 Responsable : M. Guy Stuart Téléphone : (403) 691-4392 Télécopieur : (403) 269-8814	Caroline	U	1993	5 000	traitement du gaz naturel	soufre	À l'usine Caroline, l'hydrogène sulfuré est extrait du gaz brut par absorption sur sulfinol et méthyldiéthanolamine. Il est aussi récupéré à partir d'un système d'épuration des gaz résiduaires (procédé SCOT).
	Cochrane (usine Jumping Pound)	U	1951	619	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz brut par absorption sur sulfinol aux installations Burnt Timber, Jumping Pound et Waterton. Dans toutes les usines, le soufre est récupéré à partir d'hydrogène sulfuré par le procédé Claus.
	Cremona (usine Burnt Timber)	U	1970	489	traitement du gaz naturel	soufre	
	Pincher Creek (usine Waterton)	U	1962	3 107	traitement du gaz naturel	soufre	À l'usine Waterton, l'hydrogène sulfuré est récupéré à partir d'un système d'épuration des gaz résiduaires (procédé SCOT).
	Scotford		1984	14	raffinage du pétrole	soufre récupéré	L'hydrogène sulfuré est extrait des gaz de raffinerie par absorption sur amines. Le soufre est produit selon le procédé Claus modifié.

Sil Industrial Minerals Inc. Case postale 6100, Necsc Edmonton (Alb.) T5B 4K5 Responsable : M. Barry Grundy Téléphone : (403) 478-7171 Télécopieur : (403) 472-6984	Bruderheim	C.O.	1971	1 000	lavage, séchage, calibrage au tamis, séparation magnétique, broyage	sable siliceux	Le sable siliceux est destiné aux fonderies; il est utilisé dans la fabrication de la fibre de verre, de sable pour décapage par jet, de sable en milieu de filtration et de sable pour les terrains de golf comprenant les fosses. Il sert aussi à la production d'un mélange des sables de la zone d'enracinement et de la zone de surface utilisé pour aménager le vert; de la farine de silice pour les applications thermiques liées au ciment; ainsi que du sable de béton et du ciment.
Société canadienne de Sel, Limitée, La 755, boul. Saint-Jean, pièce 700 Pointe-Claire (Qc) H9R 5M9 Responsable : M. Kenneth Palamarek Téléphone : (403) 724-3745 Télécopieur : (403) 724-3827	Lindbergh	D	1968	390	évaporation sous vide à triples effets, compaction	sel raffiné	Production de sel à grain fin et à gros grain.
Suncor Inc. Boîte 4001 Fort McMurray (Alb.) T9H 3E3 Téléphone : (403) 743-6471 Télécopieur : (403) 743-6853	Fort McMurray	C.O.	1967	441 (une ligne de production), 530 (deux lignes de production)	raffinage du pétrole	soufre récupéré	Le soufre est extrait du pétrole brut synthétique par hydrodésulfuration. Le procédé Super Claus a été ajouté en 1994.
Suncor Inc. Case postale 38 Calgary (Alb.) T2P 2V5 Téléphone : (403) 743-6471 Télécopieur : (403) 743-6853	Rosevear North		1976	110	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption chimique sur diéthanolamine et est converti en soufre élémentaire dans une usine où l'on emploie le procédé Claus.
	Rosevear South		1979	171	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur sulfinol. Le soufre est produit selon le procédé Claus modifié.
	Simonette River		1969	120	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur sulfinol. Le soufre est produit selon le procédé Claus modifié.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation	Procédés	Produits	Observations
				(tonnes par jour)			
ALBERTA (*fin*)							
Syncrude Canada Ltd. Sac postal 4009 Boîte à lettres 4140 Fort McMurray (Alb.) T9H 3L1 Responsable : M. Ralph O'Grady Téléphone : (403) 790-5674 Télécopieur : (403) 790-8829	Mildred Lake	C.O.	1978	450 000 (sables pétrolifères)	installation de pétrole brut et de bitume	pétrole brut léger peu sulfuré (marque « Syncrude Sweet Blend »)	Pour valoriser le bitume, on le transforme en produits de point d'ébullition plus bas par distillation atmosphérique et sous vide et par craquage, craquage thermique et craquage en présence d'hydrogène; on en élimine le soufre et l'azote par hydrotraitement. La société a expédié le milliardième fût de Syncrude Sweet Blend, le 16 avril 1998.
	mine Aurora, à 40 km au nord-est de l'installation de Mildred Lake		juillet 2000	150 000 (sables pétrolifères)	exploitation, concassage, traitement liquide, installation de triage primaire	mousse de bitume	La mousse de bitume est transportée par pipeline pour pulvérulent vers l'installation de Mildred Lake. Le produit doit être valorisé à l'usine de base. La production du pétrole brut léger peu sulfuré a augmenté jusqu'à 255 000 fûts par jour.
Talisman Energy Inc. 855, rue 2 Sud-Ouest Pièce 2400 Calgary (Alb.) T2P 4J9	Edson		1965	350	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur diéthanolamine. Le soufre est produit selon le procédé Claus modifié.
(usine Edson) Responsable : M. Dave Stewart Téléphone : (780) 723-9600 (usine Teepee Creek) Responsable : M. Scott Sobie Téléphone : (780) 402-2220	Teepee Creek		1977	25	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur diéthanolamine. Le soufre est produit selon le procédé Claus à trois étapes.

TransCanada Pipelines Limited TransCanada Midstream Division 450, 1 ère Avenue Calgary (Alb.) T2P 5H1 Responsable : M me Petra Struck Téléphone : (403) 213-4140 Télécopieur : (403) 213-3559	Harmattan	1966	82	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur méthyldiéthanolamine. Le soufre est produit selon le procédé Claus modifié et le procédé MCRC.
	Zama	1968 (première usine)	60	traitement du gaz naturel	soufre	Procédé Claus modifié.
		1995 (deuxième usine)	n.d.			Injection du gaz acide.
		1998 (troisième usine)	n.d.			Injection du gaz acide.
Westroc Inc. 2424, chemin Lakeshore Ouest Mississauga (Ont.) L5J 1K4 Responsable : M. Ivan Charvat Téléphone : (905) 823-9881 Télécopieur : (905) 823-4464	Calgary	1980 (nouvel emplacement)	800	concassage, calcination	panneaux de placoplâtre	Le gypse provient de Windermere (C.-B.)
Wolcott Gas Processing Ltd. 205, 5e Avenue Sud-Ouest Pièce 1920 Calgary (Alb.) T2P 2V7 Responsable : M. Barry Winger Téléphone : (403) 261-8183 Télécopieur : (403) 266-1497	West Pembina	1984	350	traitement du gaz naturel	soufre	
COLOMBIE-BRITANNIQUE						
Amoco Canada Petroleum Company Case postale 200, succursale M Calgary (Alb.) T2P 2H8 Téléphone : (403) 233-1594 Télécopieur : (403) 233-5680	Cypress	1989	10	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur méthyldiéthanolamine. Le soufre est produit selon le procédé Claus modifié.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
COLOMBIE-BRITANNIQUE (*suite*)							
C2C Mining Corporation 3716, 56e Avenue Sud-Est Aire 8 Calgary (Alb.) T2C 2B5 Responsable : M. LuVerne Hogg Responsable : M. Dave Koop Téléphone : (403) 264-5352 Télécopieur : (403) 264-5365 Courriel : c2c@ezpost.com Site Web : www.C2Cminingcorp.com	Ashcroft		1998	100	concassage, calcination four rotatif, calibrage au tamis	zéolite	
			1998	n.d.	concassage, séchage, calibrage au tamis	pyrophyllite	Essai pilote effectué à l'usine d'Ashcroft.
Canada Pumice Corporation Case postale 26, succursale Main Abbotsford (C.-B.) V2S 4N7 Responsable : M. Brian Wear Téléphone : (604) 852-1888 Télécopieur : (604) 852-2775 Courriel : LavaKing@telus.net (Quesnel) Téléphone : (250) 992-7955 (atelier) Téléphone : (250) 992-7188	Nazko, Quesnel		1990	600	criblage par voie sèche	pierre ponce, noire, lapillo, basalte vésiculeux, pierre de lave	Les agrégats sont utilisés dans la fabrication de matériaux isolants légers de remblayage des tranchées, de béton léger, d'agrégats rocheux multicolores pour aménagement décoratif, de sables spéciaux requis pour le terrain tout temps nécessaire à la pratique des sports ainsi que dans les engrais naturels et les amendements des sols afin de les rendre plus aptes aux productions végétales. Ils servent également dans la production de briquettes à gaz pour barbecue, de céramiques industrielles, d'éléments de remplissage pour les cultures en serre, d'isolants en vrac, de produits réfractaires, et d'agents abrasifs pour les chemins praticables l'hiver.

Cassiar Magnesium Inc. 777, rue Bay, pièce 1910 Toronto (Ont.) M5G 2C8 Téléphone : (416) 204-1455 Télécopieur : (416) 204-1450	Cassiar		1999	550 (augmentation jusqu'à 2 050)	procédé par voie sèche, procédé par voie humide	fibre de chrysotile (l'équivalent pour la production de chrysotile correspond à 18 000 t/a et pourra croître jusqu'à 40 000 t/a)	La production a été amorcée en décembre 1999.
			2001	30 000		magnésium métal (l'équivalent correspond à 200 Mlb/a)	
Chevron Canada Limited 1500-1050, rue Pender Ouest Vancouver (C.-B.) V6E 3T4 Téléphone : (604) 668-5521 Télécopieur : (604) 668-5639	Burnaby		1994	12	raffinage du pétrole	soufre récupéré	
Clayburn Industries Ltd. 33765, rue Pine Abbotsford (C.-B.) V2S 5C1 Responsable : M. John Rennie Téléphone : (604) 859-5288 Télécopieur : (604) 859-0424	Abbotsford		au début des années 1900	150	calcination	schiste argileux calciné, argile réfractaire	
	Kilgard		n.d.	40 000 t/a	exploitation de la carrière	schiste argileux	Le schiste argileux est utilisé dans la fabrication de briques et de matériaux réfractaires coulés à l'usine d'Abbotsford.
Fireside Minerals Ltd. 4406, 50e Avenue, pièce 204 Red Deer (Alb.) T4N 3Z6 Responsable : M. Gordon Webster Téléphone : (403) 343-7764 Télécopieur : (403) 343-3563	Watson Lake	C.O.	1997	200		production de la boue de forage	
Georgia-Pacific Canada, Inc. 12509, 116e Avenue Surrey (C.-B.) V3V 3S6 Responsable : M. Tom Brooks Téléphone : (604) 580-0642 Télécopieur : (604) 580-1073	Canal Flats		1984	200 000 t/a	exploitation de la carrière	gypse	Le gypse est envoyé à Edmonton.
	Surrey		1920	510	concassage, calcination	panneaux de placoplâtre	Le gypse utilisé à l'usine provient du Mexique.

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation	Procédés	Produits	Observations
				(tonnes par jour)			
COLOMBIE-BRITANNIQUE (*suite*)							
Great Pacific Pumice Inc. 790, chemin Millbank Vancouver (C.-B.) V5Z 3Z3 Téléphone : (604) 250-2750 Télécopieur : (604) 879-6411	Mt. Meager, Pemberton	C.O.	1996	500 m³	concassage, tamisage	pierre ponce	La pierre ponce est utilisée comme amendement synthétique en horticulture, dans la culture hydroponique et pour la fabrication d'aggrégate légers comme élément de maçonnerie et de béton de structure, de remblayage dans les matériaux géotechniques légers, dans les matériaux isolants de remblai et dans les amendement des sols pour la construction des terrains de gymnastique et en horticulture paysagiste. Elle sert aussi dans la pierre ornementale et le délavage à la pierre.
Highwood Resources Ltd. 734,7e Avenue Sud-Ouest Pièce 715 Calgary (Alb.) T2P 3P8 Responsable : M. Garry Lynkowski Téléphone : (403) 261-3999 Télécopieur : (403) 264-2959 Courriel : garryl@telusplanet.net	mine, Moberly	C.O.	1980			silice	La silice de la mine de Moberly est expédiée à l'usine de Golden pour y être traitée. La silice est utilisée pour les contenants en verre. La silice sert également au décapage par jet de sable, à l'aménagement des terrains de golf et comme élément du sable filtrant.
	usine, Golden	U	1980	150 000 t/a	concassage, lavage, séchage, calibrage au tamis	silice	
Lafarge Canada Inc. a/s de la Lafarge Corporation 12950, promenade World Gate Pièce 500 Herndon (Va.) 20170 États-Unis Responsable : M^me^ Danielle Benoit Téléphone : (514) 738-1202 Télécopieur : (514) 738-1124	Falkland					gypse	
	Kamloops	C.O.	1967	410 000 t/a	procédé par voie sèche	ciment	
	Richmond	C.O.	1956	1 Mt/a	procédé par voie sèche	ciment	
	Sumas					schiste argileux	

Lafarge Canada Inc. Route rurale 2 Chemin Shuswap Kamloops (C.-B.) V2C 2J3 Responsable : M. John Wong Téléphone : (250) 573-3211 Télécopieur : (250) 573-4010	Kamloops	1970	50 000	exploitation de la carrière	gypse, calcaire, matériaux contenant de la silice	Les produits sont employés dans la fabrication du ciment.
Petro-Canada Case postale 2844 Calgary (Alb.) T2P 3E3 (traitement du gaz naturel) Responsable : M. Al Mulloy Téléphone : (403) 296-5375 Télécopieur : (403) 296-3108	Boundary Lake II	1994	8	traitement du gaz naturel	soufre	La propriété a été acquise d'Amerada Hess Canada Ltd., en juin 1996.
Tilbury Cement Limited 7777, chemin Ross Case postale 950 Delta (C.-B.) V4K 3S6 Responsable : M. Ray Romaniuk Téléphone : (604) 946-0411 Télécopieur : (604) 946-9215	Delta	1978	1,1 Mt/a	procédé par voie sèche	ciment	Produit à partir du calcaire, du schiste argileux, du sable (minerai siliceux), des scories de fer et du gypse.
TransCanada Pipelines Limited TransCanada Midstream Division 450, 1re Avenue Calgary (Alb.) T2P 5H1 Responsable : Mme Petra Struck Téléphone : (403) 213-4140 Télécopieur : (403) 213-3559	Caribou	1997	n.d.	traitement du gaz naturel	soufre	Injection du gaz acide.
Westcoast Energy Inc. 333, 7e Avenue Sud-Ouest Pièce 2200 Calgary (Alb.) T2P 2Z1 Responsable : M. Glenn Kowalsky Téléphone : (403) 297-1784 Télécopieur : (403) 297-1799	Fort Nelson	1965	600	traitement du gaz naturel	soufre	L'hydrogène sulfuré est extrait du gaz naturel par absorption sur de l'alcanolamine. Le soufre est produit selon les procédés Claus, Sulfreen et MCRC.
	Pine River	1980	2 000	traitement du gaz naturel	soufre	
	Taylor	1957	550	traitement du gaz naturel	soufre	

MINES ET USINES DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX INDUSTRIELS PAR PROVINCE ET TERRITOIRE (*fin*)

Exploitant	Emplacement de l'usine ou de la mine	Type	Date de démarrage	Capacité de l'usine ou de l'installation (tonnes par jour)	Procédés	Produits	Observations
COLOMBIE-BRITANNIQUE (*fin*)							
Westroc Inc. 2424, chemin Lakeshore Ouest Mississauga (Ont.) L5J 1K4 Responsable : M. Ivan Charvat Téléphone : (905) 823-9681 Télécopieur : (905) 823-4464	Vancouver	U	1973 (nouvelle usine)	600	concassage, calcination	panneaux de placoplâtre	Le gypse provient de Windermere Creek (C.-B.)
	Windermere Creek, Invermere	C.O.	1957	3 200	concassage	gypse	Le gypse brut est envoyé aux usines de calcination de la compagnie, à Vancouver et à Calgary, ainsi qu'à d'autres clients fabriquant des produits dérivés du gypse et du ciment.
TERRITOIRES DU NORD-OUEST							
BHP Diamonds Inc. 2650, place Parc 666, rue Burrard Vancouver (C.-B.) V6C 2X8 Responsable : M. Graham Nicholls Téléphone : (604) 605-8666 Télécopieur : (604) 681-5736	mine Ekati, Lac de Gras	C.O.	1998	9 000	concassages séparation en milieu dense et classeur pour rayons X	diamant	Il s'agit de la première mine de diamant du Canada. La mine appartient à BHP Diamonds Inc. (51 % des intérêts), Dia Met Minerals Ltd. (29 %) et Charles E. Fipke (10 %) et Stewart L. Blusson (10 %).

PRODUCTEUR DE CHAUX PAR PROVINCE

Exploitant	Emplacement de la carrière ou de l'usine	Capacité de concassage/ capacité de calcination (tonnes par jour)	Nombre de fours V - Vertical R - Rotatif A - Autre	Produits	Provenance et usage principal de la pierre achetée
NOUVEAU-BRUNSWICK					
Graymont (NB) Inc. 4634, route 880 Havelock (N.-B.) E4Z 5K8 Responsable : M. Frank Derrah Téléphone : (506) 534-2311 Télécopieur : (506) 534-8241	Havelock	2 400	n.d.	Hydra-Lime +, chaux agricole, agent de renforcement, pierre concassée, pierre à haute teneur en calcium, poussière de chaux, calcaire pulvérisé	Suppléments alimentaires pour le bétail; matière de charge industrielle; usine des pâtes et papiers; utilisation pour la fabrication du verre et en agriculture. La société était connue anciennement sous le nom de Havelock Lime.
		450	V-1 R-1	chaux vive, chaux hydratée	La chaux vive est utilisée par l'industrie des pâtes et papiers, l'industrie minière et l'industrie de l'acier. La chaux hydratée est employée pour l'exploitation minière, les activités de lixiviation et le contrôle du pH.
QUÉBEC					
Graymont (Qc) Inc. 25, rue De Lauzon Boucherville (Qc) J4B 1E7 Responsable : M. Germain Meunier Téléphone : (450) 449-2262 Télécopieur : (450) 449-2256	Bedford	2 500/ 550	R-1		
	Joliette	6 000/ 650	R-2	chaux à haute teneur en calcium, chaux vive et chaux éteinte, calcaire tamisé et calcaire pulvérisé	Ces produits sont employés dans l'élaboration de l'acier, la production du papier, des produits chimiques, et des produits d'aluminium, ainsi que l'exploitation minière. Ils servent aussi à la désulfuration des gaz, au contrôle du pH et au traitement des eaux. La compagnie était appelée autrefois Graybec Inc.
	Marbleton	2 800/ 925	V-1 R-1		
ONTARIO					
Algoma Steel Inc. Case postale 1400 Sault Ste. Marie (Ont.) P6A 5P2 Responsable : M. Gary Pidgen Téléphone : (705) 945-3485 Télécopieur : (705) 945-4680	Sault Ste. Marie	n.d./ 600	R	chaux à haute teneur en calcium, chaux dolomitique	Le calcaire provient de Michigan Limestone, à Roger City. La dolomite a été acquise de Michigan Limestone, à Cedarville (Mich.).

PRODUCTEUR DE CHAUX PAR PROVINCE (*suite*)

Exploitant	Emplacement de la carrière ou de l'usine	Capacité de concassage/ capacité de calcination (tonnes par jour)	Nombre de fours V - Vertical R - Rotatif A - Autre	Produits	Provenance et usage principal de la pierre achetée
ONTARIO *(fin)*					
Beachville Lime Limited Case postale 190 Ingersoll (Ont.) N5C 3K5 Responsable : M. Steven Brookshaw Téléphone : (519) 423-6283, poste 230 Télécopieur : (519) 423-6545	Beachville	10 800 (calcaire) 1 045 (calcaire séché) 2 300 (chaux) 400 (chaux hydratée)	R-5 A-1	chaux à haute teneur en calcium, calcaire pulvérisé, calcaire calibré	Utilisations finales : calcaire – pierre métallurgique, granulats, réduction des émissions; calcaire séché – agent de renforcement, industries du verre et du textile (tapis), agriculture; chaux – acier, construction, exploitation minière, eaux résiduaires, papier; chaux hydratée – eaux résiduaires, entreposage des pommes, exploitation minière. La société était connue auparavant sous le nom de BeachviLime Limited.
Beachville Lime Limited Case postale 190 Ingersoll (Ont.) N5C 3K5 Responsable : M. Dick Bowman Téléphone : (519) 423-6283, poste 290 Télécopieur : (519) 423-6135	Ingersoll	5 000/ 675	V-3 R-1	calcaire à haute teneur en calcium, chaux vive	Usine dans l'Ouest – Beachville Lime. Calcaire – pierre métallurgique, granulats à asphalte, granulats de béton et granulats pour le revêtement des routes. Chaux – acier, exploitation minière, eaux résiduaires.
Guelph DoLime Limited Case postale 217 Ingersoll (Ont.) N5C 3K5 Responsable : M. Steven Brookshaw Téléphone : (519) 423-6283, poste 290 Télécopieur : (519) 824-0248	Guelph	800/ 275	V-10	dolomie	Il s'agit d'une société affiliée de Beachville Lime Limited, située à Ingersoll (Ont.).

Lafarge Lime (Canada) Inc. Division Dundas 447, chemin Moxley Route rurale 2 Dundas (Ont.) L9H 5E2 Responsable : M. Brian Gatt Téléphone : (905) 628-7660 Télécopieur : (905) 627-9529	Dundas	1 000/ 958	R-3	dolomie calcinée à mort, chaux dolomitique, chaux réfractaire	Industries de l'acier, du verre et de la métallurgie.
Miller Minerals (une division de Miller Paving Limited) Case postale 248 New Liskeard (Ont.) P0J 1P0 (usine et administration) Responsable : M. Gary Bell Téléphone : (705) 672-2282 Télécopieur : (705) 672-2746	Haileybury	45 000 t/a 60 000 t/a	V-1 V-1	chaux à forte teneur en calcium calcaire de qualité métallurgique, chaux agricole et agrégats	
Northern Lime Limited Case postale 1690 Blind River (Ont.) P0R 1B0 Responsable : M. Steve François Téléphone : (705) 849-2201 Télécopieur : (705) 849-2355	Spragge	n.d./ 555	R-2	chaux	Northern Lime Limited était connue autrefois sous le nom de Koch Minerals of Canada Limited. La chaux est utilisée pour le traitement des eaux et par l'industrie du papier.
Timminco Limitée 10, rue Bay, 9e étage Toronto (Ont.) M5J 2R8 Téléphone : (613) 432-3621	Haley Station	450/ 145	R-2	dolomie calcinée	La dolomie calcinée est utilisée pour la production interne de magnésium métal.

PRODUCTEUR DE CHAUX PAR PROVINCE (*fin*)

Exploitant	Emplacement de la carrière ou de l'usine	Capacité de concassage/ capacité de calcination (tonnes par jour)	Nombre de fours V - Vertical R - Rotatif A - Autre	Produits	Provenance et usage principal de la pierre achetée
MANITOBA					
Graymont Western Canada Inc. 3025, 12e Rue Nord-Est Pièce 190 Calgary (Alb.) T2E 7J2 Responsable : M. Dave Grant Téléphone : (204) 449-2078	Faulkner	1 440/ 320	R-1	pierre concassée, chaux vive à haute teneur en calcium, poudres de carbonate de calcium	La société était appelée autrefois Continental Lime Ltd.
ALBERTA					
Graymont Western Canada Inc. 3025, 12e Rue Nord-Est Pièce 190 Calgary (Alb.) T2E 7J2 Responsable : M. Ross Taylor Téléphone : (403) 673-3595	Exshaw	2 070/ 544	R-2	chaux en galets, chaux concassée à haute teneur en calcium, chaux hydratée, poudres de carbonate de calcium, calcaire granulaire	La société était connue anciennement sous le nom de Continental Lime Ltd.
Graymont Western Canada Inc. (usine Summit) 3025, 12e Rue Nord-Est Pièce 190 Calgary (Alb.) T2E 7J2 Responsable : M. Al Lucas Téléphone : (403) 563-3374	Hazell	1 200/ 230	V-4	chaux concassée et pulvérisée à haute teneur en calcium, chaux hydratée, calcaire pulvérisé	La société était appelée autrefois Continental Lime Ltd.
Rogers Sugar Ltd. 5405, 64e Rue Taber (Alb.) T1G 2C4 Responsable : M. Cliff Thomas Téléphone : (403) 223-3535 Télécopieur : (403) 223-9699	Taber	n.d./ 180	V-1	chaux à haute teneur en calcium	La chaux est produite pour utilisation interne seulement. Le calcaire est acquis de Nordegg Lime Ltd. Rogers Sugar Ltd. était connue autrefois sous le nom de Alberta Sugar Company.

COLOMBIE-BRITANNIQUE

Chemical Lime Company of Canada Inc. 20303, 102e Avenue B Langley (C.-B.) V1M 3H1 Responsable : M. R.M. Horsman, gérant de l'usine Téléphone : (604) 888-2575 Responsable : M. Scott Hinds, directeur Téléphone : (604) 888-2575 Télécopieur : (604) 888-4238	Langley	600/ 400	deux fours de calcination	chaux vive à haute teneur en calcium, calcaire broyé, calcaire agricole (calcaire pulvérisé), chaux hydratée, lait de chaux	Les produits sont achetés à Texada Quarrying Ltd., située à Texada Island.
Graymont Western Canada Inc. 3025, 12e Rue Nord-Est Pièce 190 Calgary (Alb.) T2E 7J2 Responsable : M. Larry Gelsinger Téléphone : (250) 457-6291	Pavilion Lake	2 050/ 510	R-2	pierre concassée, chaux vive à haute teneur en calcium	La compagnie était connue anciennement sous le nom de Continental Lime Ltd.

L'ACTIVITÉ MÉTALLURGIQUE AU CANADA – MÉTAUX NON FERREUX ET MÉTAUX PRÉCIEUX

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité nominale annuelle	Produits	Observations
		(tonnes)		
ALUMINIUM				
Alcoa Aluminerie Lauralco Inc. 1, boul. des Sources Deschambault (Qc) G0A 1S0 Responsable : M^me^ Lucille Montambault Téléphone : (418) 286-5287 Télécopieur : (418) 286-5405	Deschambault (Qc)	244 933	aluminium de première fusion sous forme de lingots en T	Usine de fusion d'aluminium. Accréditation de l'Organisation internationale de normalisation en vertu de ses normes ISO 9002 et ISO 14001.
Aluminerie Alouette Inc. 400, chemin de la Pointe-Noire Case postale 1650 Sept-Îles (Qc) G4R 5M9 Responsable : M^me^ Gloria Pardini Téléphone : (418) 964-7340 Télécopieur : (418) 964-7300	Sept-Îles (Qc)	242 000	lingots d'aluminium de première fusion et gueuses	Usine de fusion d'aluminium.
Aluminerie de Bécancour Inc. 5555, rue Pierre-Thibault Bécancour (Qc) G0X 1B0 Responsable : M^me^ Karen Loiselle Téléphone : (819) 294-3013 Télécopieur : (819) 294-3011	Bécancour (Qc)	390 000	lingots d'aluminium de première fusion sous forme de billettes et de plaques	Usine de fusion d'aluminium.
Société Canadienne de Métaux Reynolds, Limitée 100, route Maritime Baie-Comeau (Qc) G4Z 2L6 Responsable : M. Lucien J. Larouche Téléphone : (418) 296-7193 Télécopieur : (418) 294-7702	Baie-Comeau (Qc)	400 000	aluminium de première fusion, pur ou allié sous forme de lingots de refonte tels que les lingots de laminage, les billettes d'extrusion et les tiges	Usine de fusion d'aluminium.

Société d'Électrolyse et de Chimie Alcan Limitée 1188, rue Sherbrooke Ouest Montréal (Qc) H3A 3G2 Responsable : M. Carmine Nappi Téléphone : (514) 848-8134 Télécopieur : (514) 848-1410	Alma	400 000		L'usine devait ouvrir au cours du troisième trimestre de l'an 2000.
	Alma, Isle Maligne (Qc)	50 000	aluminium de première fusion, pur ou allié sous forme de métal en état de fusion et de lingots de refonte, de billettes d'extrusion, de blocs de laminage, et de barres à tréfiler destinées à la transformation; ces produits sont de la marque « ALCAN »	Usine d'électrolyse d'aluminium. Le processus de fermeture a débuté et l'usine sera définitivement fermée à la fin de 1999. Elle a fermé en mars 2000.
	Beauharnois (Qc)	49 000		Usine d'électrolyse d'aluminium
	Jonquière (Qc)	238 000		Usine d'électrolyse d'aluminium. Complexe de produits chimiques inorganiques. Le coke de pétrole est utilisé dans les fours de calcination.
	La Baie (Qc)	186 000		Usine d'électrolyse d'aluminium.
	Laterrière (Qc)	210 000		Usine d'électrolyse d'aluminium.
	Shawinigan (Qc)	88 000		Usine d'électrolyse d'aluminium.
	Kitimat (C.-B.)	272 000		Usine d'électrolyse d'aluminium. Le coke de pétrole est utilisé dans les fours de calcination.
BISMUTH				
Cominco Ltée 200, rue Burrard, pièce 500 Vancouver (C.-B.) V6C 3L7 Responsable : M^me^ Kea Barker Téléphone : (604) 682-0611 Télécopieur : (604) 685-3019	Trail (C.-B.)	300	barres de 28 lb de la marque « Tadanac » (opération intermittente) [99,99 %]; également bismuth de pureté élevée de qualité 5/9	Les scories de bismuth-plomb-cuivre provenant de l'affinage de l'argent sont traitées selon les procédés Parkes et de chloruration pour produire du bismuth affiné.
Noranda Inc. (usine de fusion Brunswick) 692, rue Main Belledune (N.-B.) E8G 2M1 Responsable : M. Phil Evans Téléphone : (506) 522-2100 Télécopieur : (506) 522-7089	Belledune (N.-B.)	3 000	alliages de plomb-bismuth contenant 8,5 % de bismuth	Obtenus comme coproduit de l'affinage du plomb.

L'ACTIVITÉ MÉTALLURGIQUE AU CANADA – MÉTAUX NON FERREUX ET MÉTAUX PRÉCIEUX (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité nominale annuelle	Produits	Observations
		(tonnes)		
CADMIUM				
Cominco Ltée 200, rue Burrard, pièce 500 Vancouver (C.-B.) V6C 3L7 Responsable : M^me^ Kea Barker Téléphone : (604) 682-0611 Télécopieur : (604) 685-3019	Trail (C.-B.)	1 000	gueuses de 100 lb et gueuses énormes de 2000 lb de cadmium-étain-plomb	
		1 300	boulettes et barreaux de la marque «Tadanac »	Les résidus de cadmium provenant de l'affinage du zinc sont lixiviés et précipités sous une forme spongieuse, découpée en briquettes et moulée.
Compagnie Minière et Métallurgique de la Baie d'Hudson Limitée, La Case postale 1500 Flin Flon (Man.) R8A 1N9 Responsable : M. Gary Allen Téléphone : (204) 687-2366 Télécopieur : (204) 687-4193	Flin Flon (Man.)	n.d.	cadmium métal sous forme de boulettes et de barreaux	À partir d'une solution de zinc, les résidus de cadmium sont lixiviés et précipités, et le métal est récupéré par électrolyse.
Falconbridge Limitée Division métallurgique Kidd Case postale 2002 Timmins (Ont.) P4N 7K1 Responsable : M. Claude Ferron Téléphone : (705) 235-8121, poste 7549 Télécopieur : (705) 235-7318	Timmins (Ont.)	800	gueuses énormes	À partir d'une solution de zinc, les résidus de cadmium sont précipités, purifiés et moulés.
Zinc électrolytique du Canada Limitée (division de Noranda Inc.) 860, boul. Cadieux Valleyfield (Qc) J6S 4W2 Responsable : M^me^ Mary P. Deeley Téléphone : (416) 982-7249 Télécopieur : (416) 982-7498	Valleyfield (Qc)	440	cadmium métal de la marque « CEZ » vendu sous forme de barreaux; boulettes	Les résidus de cadmium provenant de l'affinage du zinc sont lixiviés et précipités sous forme spongieuse, découpée en briquettes et moulée.

CALCIUM

Timminco Limitée 10, rue Bay, 9e étage Toronto (Ont.) M5J 2R8 Téléphone : (613) 432-3621	Haley Station (Ont.)	900	calcium : morceaux, lingots, billettes, granules, tiges, alliages de calcium-aluminium	Réduction de la chaux par l'aluminium dans des fours à vide très poussé alimentés au gaz à cornue. Aucun calcium n'est produit en ce moment. Les fours à vide ont été convertis de manière à réduire le magnésium.

COBALT

Cobalt Refinery Company Inc., The 10101, 114e Rue Boîte 2000 Fort Saskatchewan (Alb.) T8L 4G6 Responsable : M. Dennis Maschmeyer Téléphone : (780) 992-7000 Télécopieur : (780) 998-7171	Fort Saskatchewan (Alb.)	2 700	cobalt métal affiné (briquettes et poudres)	Usine hydrométallurgique exclusive utilisant la lixiviation à l'ammoniaque et la technique de réduction par l'hydrogène pour traiter des matières brutes contenant du nickel et du cobalt afin d'obtenir des produits de nickel et de cobalt affinés. Le sulfate d'ammonium, le sulfure de cuivre et le sulfure de zinc sont également produits.
Inco Limitée 145, rue King Ouest Pièce 1500 Toronto (Ont.) M5H 4B7	Port Colborne (Ont.)	1 360	cobalt électrolytique	Cobalt obtenu par extraction électrolytique, à partir de résidus provenant du Copper Refinery Electrowinning Department (CRED).
	Thompson (Man.)	470	oxyde de cobalt	Oxyde de cobalt récupéré du nickelage électrolytique.

CUIVRE

Cominco Ltée 200, rue Burrard, pièce 500 Vancouver (C.-B.) V6C 3L7 Responsable : Mme Kea Barker Téléphone : (604) 682-0611 Télécopieur : (604) 685-3019	Trail (C.-B.)	9 000	plomb au cuivre	Gueuses de 56 lb et de 100 lb; gueuses énormes de 2000 lb.
		6 000	sulfate de cuivre	Traitement des mattes de cuivre.
		600	arséniate de cuivre	Traitement des mattes de cuivre, des poussières servant à l'affinage de l'argent, et des matériaux accumulés en tas.
		2 000	antimoniate de sodium	

L'ACTIVITÉ MÉTALLURGIQUE AU CANADA – MÉTAUX NON FERREUX ET MÉTAUX PRÉCIEUX (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité nominale annuelle	Produits	Observations
		(tonnes)		
CUIVRE (*suite*)				
Compagnie Minière et Métallurgique de la Baie d'Hudson Limitée, La Case postale 1500 Flin Flon (Man.) R8A 1N9 Responsable : M. Gary Allen Téléphone : (204) 687-2366 Télécopieur : (204) 687-4193	Flin Flon (Man.)	80 000 (cuivre)	cuivre en anodes	Fours de grillage, un four à réverbère et deux convertisseurs pour le traitement des concentrés de cuivre par le procédé de flottation et des résidus de l'usine de zinc. D'autres concentrés sont achetés et transformés en cuivre métal dans l'usine métallurgique de cuivre.
Falconbridge Limitée division de Sudbury Falconbridge (Ont.) P0M 1S0 Responsable : M. A.G. Hayward Téléphone : (705) 693-2761 Télécopieur : (705) 699-3110	Falconbridge (Ont.)	600 000 (concentrés)	matte de cuivre-nickel	Les concentrés de cuivre-nickel sont grillés, puis fondus dans des fours électriques et transformés en mattes pour être expédiées à l'affinerie électrolytique de la société, en Norvège.
Falconbridge Limitée Division métallurgique Kidd Case postale 2002 Timmins (Ont.) P4N 7K1 Responsable : M. Claude Ferron Téléphone : (705) 235-8121, poste 7549 Télécopieur : (705) 235-7318	Timmins (Ont.)	145 000 150 000	cuivre en cathodes cuivre brut	Fusion continue Mitsubishi. Anodes de coulée continue Hazelett.

Gibraltar Mines Limited (une société affiliée de Taseko Mines Limited) Case postale 130 McLeese Lake (C.-B.) V0L 1P0 Responsable : M. John Hutchings, gérant de la mine Téléphone : (250) 297-6211, poste 364 Télécopieur : (250) 297-6548	McLeese Lake (C.-B.)	9 000	cuivre en cathodes	Le cuivre dissous lors de la lixiviation en tas est traité dans une usine d'extraction par solvant, puis il est extrait par électrolyse pour produire du cuivre en cathodes.
Inco Limitée 145, rue King Ouest Pièce 1500 Toronto (Ont.) M5H 4B7	Copper Cliff (Ont.)	170 000	cuivre blister pour l'affinerie de la société	Fusion des concentrés de nickel-cuivre par éclair d'oxygène. Avec la séparation par flottation du cuivre-nickel dans la matte bessemer, les sulfures de cuivre sont fondus et oxydés pour produire du cuivre blister (brut).
		170 000	cuivre électrolytique de la marque « ORC », sous forme de cathodes	Le cuivre brut est traité dans des fours à anodes et affiné par électrolyse. Récupération et extraction électrolytique du cuivre à partir de résidus provenant du nickelage.
Noranda Inc. (fonderie Horne) Case postale 4000 Rouyn-Noranda (Qc) J9X 5B6 Responsable : M. Claude Bélanger Téléphone : (819) 762-7764 Télécopieur : (819) 762-1976	Rouyn-Noranda (Qc)	900 000	cuivre en anodes	Traitement de concentrés de cuivre provenant des mines à travers le monde ainsi que la fusion de matériaux à façon, dont les matières recyclables. Une usine d'acide sulfurique est en service.
Noranda Inc. (usine de fusion Brunswick) 692, rue Main Belledune (N.-B.) E8G 2M1 Responsable : M. Phil Evans Téléphone : (506) 522-2100 Télécopieur : (506) 522-7069	Belledune (N.-B.)	4 000	matte de cuivre-plomb	Coproduit de l'affinage de plomb.

L'ACTIVITÉ MÉTALLURGIQUE AU CANADA – MÉTAUX NON FERREUX ET MÉTAUX PRÉCIEUX (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité nominale annuelle	Produits	Observations
		(tonnes)		
CUIVRE (*fin*)				
Noranda Inc. Division CCR 220, rue Durocher Montréal-Est (Qc) H1B 5H8 Téléphone : (514) 645-2311	Montréal-Est (Qc)	360 000	cuivre électrolytique de la marque « CCR », sous forme de barres de lingots, lingots, cathodes, gâteaux et billettes	Affinage des anodes de cuivre provenant de la fonderie Horne et de l'usine de fusion Gaspé ainsi que du cuivre blister et des déchets de cuivre achetés.
		8 000 kg	sulfate de cuivre obtenu par évaporation sous vide et par cristallisation, de la marque « Noranda », dans des catégories commerciales régulières et agricoles	
Noranda Inc. Division Mines Gaspé 53, chemin de la Mine Murdochville (Qc) G0E 1W0 Responsable : M. Serge St-Pierre Téléphone : (418) 784-4201 Télécopieur : (418) 784-2503	Murdochville (Qc)	320 000 (concentrés et débris de cuivre)	cuivre en anodes	Un four à réverbère pour les concentrés de charge humide, trois convertisseurs Pierce-Smith avec injection de concentrés, un four à anodes et une roue de coulée Outukumpu. La société traite les concentrés de cuivre provenant de la zone E et de la fosse Mont-Copper, et des exploitations minières locales. On s'attend à ce que la capacité augmente jusqu'à 350 000 t/a en 1999. Depuis le 15 octobre, seulement les concentrés et les rebuts provenant de sources extérieures sont traités.
INDIUM				
Cominco Ltée 200, rue Burrard, pièce 500 Vancouver (C.-B.) V6C 3L7 Responsable : M[me] Kea Barker Téléphone : (604) 682-0611 Télécopieur : (604) 685-3019	Trail (C.-B.)	45 000 kg	lingots de type régulier de la marque « Cominco », lingots de 1, 3 et 10 kg d'indium pur à 99,999	Sous-produit de la production de zinc-plomb. Ces données sont fondées sur la capacité de production annoncée précédemment et se rapportant à 1988.

Falconbridge Limitée Division métallurgique Kidd Case postale 2002 Timmins (Ont.) P4N 7K1 Responsable : M. Claude Ferron Téléphone : (705) 235-8121, poste 7549 Télécopieur : (705) 235-7318	Timmins (Ont.)	32	lingots de 10 kg de qualité 4/9	L'usine récupère le sous-produit par le biais du dépoussiérage électrostatique à l'installation de fusion du cuivre.

MAGNÉSIUM

Norsk Hydro Canada Inc. 7000, boul. Raoul-Duchesne Bécancour (Qc) G0X 1B0 Responsable : M. André Faucher Téléphone : (819) 294-4546 Télécopieur : (819) 294-9621	Bécancour (Qc)	45 000	magnésium pur et allié sous forme de lingots et de gros lingots	Démarrage de l'usine de fusion et de la fonderie à la fin de 1989. La capacité de production de l'usine pourrait être accrue jusqu'à 240 000 t/a. Usine de recyclage.
Timminco Limitée 10, rue Bay, 9e étage Toronto (Ont.) M5J 2R8 Téléphone : (613) 432-3621	Haley Station (Ont.)	7 000	magnésium de pureté élevée et alliages de magnésium; lingots, billettes, produit moulé par extrusion et granules	Le magnésium est produit par des procédés thermiques comportant la réduction de la dolomie calcinée en présence du ferrosilicium dans des fours à vide très poussé alimentés au gaz à cornue. Les autres métaux produits sont le calcium et le strontium.

MERCURE

Johnson Matthey Limited 130, chemin Glidden Brampton (Ont.) L6W 3M8 Téléphone : (905) 453-6120	Brampton (Ont.)	n.d.	mercure distillé	Types techniques portés aux deuxième et troisième stades de la distillation pour usages industriels et dentaires.

MÉTAUX PRÉCIEUX

Cominco Ltée 200, rue Burrard, pièce 500 Vancouver (C.-B.) V6C 3L7	Trail (C.-B.)	150 000 oz troy	lingots d'or	La société récupère des métaux précieux comme sous-produits de l'affinage du plomb, à partir de minerais extraits à façon et de ses propres minerais.
Responsable : Mme Kea Barker Téléphone : (604) 682-0611 Télécopieur : (604) 685-3019		22 Moz troy	barres d'argent de 1000 oz troy de la marque « Tadanac »	Elle affine aussi à façon.

L'ACTIVITÉ MÉTALLURGIQUE AU CANADA – MÉTAUX NON FERREUX ET MÉTAUX PRÉCIEUX (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité nominale annuelle	Produits	Observations
		(tonnes)		
MÉTAUX PRÉCIEUX *(suite)*				
Compagnie Minière et Métallurgique de la Baie d'Hudson Limitée, La Case postale 1500 Flin Flon (Man.) R8A 1N9 Responsable : M. Gary Allen Téléphone : (204) 687-2366 Télécopieur : (204) 687-4193	Flin Flon (Man.)	n.d.	anodes de cuivre contenant de l'or et de l'argent	L'or et l'argent sont extraits des anodes de cuivre produites à d'autres affineries.
Golden West Refining (Canada) Ltd. 1500, chemin Alberni Vancouver (C.-B.) V6G 3C9 Responsable : M. John Downie, président Téléphone : (604) 946-4554, poste 310 Télécopieur : (604) 946-4523	lot 30, Callison Estate, Dawson City (Yn)	n.d.	affineurs d'or, d'argent et de métaux du groupe platine et producteurs de grains et de barres	Producteurs et fournisseurs de métaux précieux et de leurs alliages pour être utilisés dans les arts, par les hôtels des monnaies, par l'industrie et à des fins d'investissement. Récupération des métaux précieux à partir de rebuts, de l'écume, de liquides, d'argent aurifère et de concentrés à haute teneur. Les produits sont affinés à 0,9999 et plus.
Handy & Harman of Canada, Limited 290, promenade Carlingview Rexdale (Ont.) M9W 5G1 Responsable : M. Keith Perrin Téléphone : (416) 675-1860 Télécopieur : (416) 675-1956	Toronto (Ont.)	n.d.	affineurs d'argent et d'or; feuilles et fils en argent et alliages d'argent; métaux d'apport pour brasage et soudures	Production de métaux précieux et d'alliages pour usages artistiques et industriels. Récupération de métaux précieux à partir de rebuts et de l'écume.

Imperial Smelting and Refining Co. of Canada Ltd. 451, rue Denison Markham (Ont.) L3R 1B7 Responsable : M. K. Mason Téléphone : (905) 475-9566 Télécopieur : (905) 475-0703	Markham (Ont.)	n.d.	récupération et affinage d'or, d'argent et de métaux du groupe platine à partir de balayures, de rebuts, de l'écume et de minerais de qualité inférieure; produits provenant de tous les métaux précieux et de leurs alliages sous forme de feuilles, flan d'une monnaie, barres, fils, tubes, grains de coulée, soudures, flans à souder sans joint et attaches et fermoirs	Unique affineur des métaux du groupe platine au Canada. Producteur et fournisseur d'or affiné à 0,9999 et plus et d'alliages spéciaux de métaux précieux.
Inco Limitée 145, rue King Ouest Pièce 1500 Toronto (Ont.) M5H 4B7	Copper Cliff (Ont.)	n.d.	or fin, produits intermédiaires de l'argent et des métaux du groupe platine	Récupérés à partir des schlamms composés d'anodes de cuivre et des résidus provenant du nickelage.
Johnson Matthey Limited 130, chemin Glidden Brampton (Ont.) L6W 3M8 Téléphone : (905) 453-6120	Brampton (Ont.)	n.d.	or, argent et métaux du groupe platine affinés et alliages sous forme de feuilles, flan d'une monnaie, barres, fils, tubes, sels, soudures, etc., et sous d'autres formes ouvrées et semi-ouvrées; articles monnayés; appareils de laboratoire en platine et en alliages de platine, et produits chimiques de qualité propre aux analyses de minéraux et de métaux	Producteurs et fournisseurs de métaux précieux et de leurs alliages pour être utilisés dans les arts, par les hôtels des monnaies, par l'industrie et à des fins d'investissement. Récupération des métaux précieux à partir de rebuts et de l'écume.
			affineurs d'or, d'argent et de métaux du groupe platine; producteurs de produits chimiques à base de métaux précieux	Traitement et affinage des minerais d'or et d'argent et des concentrés à haute teneur. Récupération des métaux précieux provenant de rebuts industriels et de la refonte de bijoux.
Monnaie royale canadienne 320, promenade Sussex Ottawa (Ont.) K1A 0G8 Responsable : M. David Madge Téléphone : (519) 249-1540	Ottawa (Ont.)	217 000 kg	affineurs d'or; produits aurifères dont la monnaie, les lingots de 400 oz troy de bonne livraison à Londres, les barres de 100 oz troy de bonne livraison à la Commodities Exchange, Inc., de même que les grains d'or et les grenailles utilisés par l'industrie des produits électroniques et pour la joaillerie	Traitement de l'or extrait des métaux communs argentifères provenant de mines canadiennes, américaines et étrangères, des rebuts, des bijoux, etc. Le produit du client est affiné à 0,9999.
Noranda Inc. (usine de fusion Brunswick) 692, rue Main Belledune (N.-B.) E8G 2M1 Responsable : M. Phil Evans Téléphone : (506) 522-2100 Télécopieur : (505) 522-7089	Belledune (N.-B.)	350 000 kg	argent aurifère coulé en anodes	Coproduit de l'affinage du plomb.

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité nominale annuelle (tonnes)	Produits	Observations
MÉTAUX PRÉCIEUX (*fin*)				
Noranda Inc. Division CCR 220, rue Durocher Montréal-Est (Qc) H1B 5H6 Téléphone : (514) 645-2311	Montréal-Est (Qc)	30 000 kg (or), 1 Mkg (argent)	or et argent fins de la « marque CCR » extraits des schlamms par procédé électrolytique; or : barres de 400 oz troy et barres dont le poids est exprimé en kilogramme	Récupérés comme sous-produits par l'affinage électrolytique des anodes de cuivre produites à la fonderie Horne et à l'usine de fusion Gaspé et à d'autres installations.
Technic Inc. 3551, rue Vickingway Pièce 1 Richmond (C.-B.) V6V 1W1 Responsable : M. Al Brodie Téléphone : (604) 270-8778 Téléphone : 1-800-555-1350 Télécopieur : (604) 270-6529	Richmond (C.-B.)	n.d.	affineurs d'or, d'argent et de métaux du groupe platine	Producteurs et fournisseurs de métaux précieux et de leurs alliages pour usages par l'industrie et à des fins d'investissement ainsi que de produits chimiques et d'équipement d'électrodéposition. Récupération de métaux précieux à partir de rebuts. La société était appelée anciennement Engelhard Canada Limited.
MOLYBDÈNE				
Eldorado Gold Mines Inc. 2147, avenue Portage Winnipeg (Man.) R3J 0L4 Téléphone : (204) 837-1383	Duparquet (Qc)	8 100 (molybdène contenu)	oxyde de molybdène	Traitement des concentrés de molybdénite (grillage à façon).
Thompson Creek Mining Limited Case postale 4001 Fraser Lake (C.-B.) V0J 1S0 Responsable : M. Gord Coyle Téléphone : (250) 699-6211, poste 386 Télécopieur : (250) 699-7775	Endako, à 16 km à l'ouest de Fraser Lake (C.-B.)	7 300	concentré de molybdénite, oxyde de molybdène, disulfure de molybdène de qualité lubrifiante	La majorité des concentrés de molybdénite sont grillés afin de les transformer en oxyde de molybdène. Ils sont vendus sur les marchés intérieurs et étrangers. La capacité excédentaire de grillage est utilisée pour le grillage à façon. Une partie des concentrés de molybdénite sont affinés pour atteindre une qualité lubrifiante.

NICKEL

Cobalt Refinery Company Inc., The 10101, 114e Rue Boîte 2000 Fort Saskatchewan (Alb.) T8L 4G6 Responsable : M. Dennis Maschmeyer Téléphone : (780) 992-7000 Télécopieur : (780) 998-7171	Fort Saskatchewan (Alb.)	28 000	nickel affiné (briquettes et poudres)	Usine hydrométallurgique exclusive utilisant la lixiviation à l'ammoniaque et la technique de réduction par l'hydrogène pour traiter des matières brutes contenant du nickel et du cobalt afin d'obtenir des produits de nickel et de cobalt affinés. Le sulfate d'ammonium, le sulfure de cuivre et le sulfure de zinc sont également produits.
Falconbridge Limitée division de Sudbury Falconbridge (Ont.) P0M 1S0 Responsable : M. A.G. Hayward Téléphone : (705) 693-2761 Télécopieur : (705) 699-3110	Falconbridge (Ont.)	600 000 (concentrés)	matte de cuivre-nickel	Les concentrés de cuivre-nickel sont grillés, puis fondus dans des fours électriques et transformés en mattes pour être expédiées à l'affinerie électrolytique de la société, en Norvège.
Inco Limitée 145, rue King Ouest Pièce 1500 Toronto (Ont.) M5H 4B7	Copper Cliff (Ont.)	n.d.	matte bessemer de cuivre-nickel	Deux fours de grillage éclair à oxygène.
			sulfure de nickel et oxyde de nickel sinter pour les affineries de la société; oxyde de nickel fritté (chapitre 75 du « Tarif des douanes ») pour commercialisation	Sulfures de nickel-cuivre séparés par voie de flottation; produits à base de sulfure de nickel grillés sur lit fluidisé afin d'obtenir de l'oxyde de nickel sinter destiné à l'affinage et à la commercialisation.
		60 900	boulettes de nickel, poudres de nickel et boulettes de fer-nickel pour le marché	Concentrés de cuivre-nickel métal affiné par des convertisseurs rotatifs Kaldo à soufflage par le haut et par procédé Inco au carbonyle sous pression.
			résidus provenant du nickelage, sulfate de nickel	Extrait des solutions en provenance de l'affinerie électrolytique du cuivre.
	Port Colborne (Ont.)	64 000	ronds et carrés de nickel électrolytique emballés de la marque « Inco »	Installation d'emballage pour les produits de la Division de l'Ontario et de la Division du Manitoba.
	Thompson (Man.)	95 000	concentrés de cuivre	Grillage sur lit fluidisé; fonte au four électrique, suivie du convertissage (Peirce Smith). Les concentrés de cuivre sont expédiés à Copper Cliff pour y être affinés.
		56 800	nickel électrolytique de la marque « Inco »	Affinage électrolytique d'anodes de sulfure de nickel pour obtenir des cathodes de nickel pur destinées au marché. Oxyde de cobalt également produit.

L'ACTIVITÉ MÉTALLURGIQUE AU CANADA – MÉTAUX NON FERREUX ET MÉTAUX PRÉCIEUX (*suite*)

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité nominale annuelle (tonnes)	Produits	Observations
PLOMB				
Cominco Ltée 200, rue Burrard, pièce 500 Vancouver (C.-B.) V6C 3L7 Responsable : M^me^ Kea Barker Téléphone : (604) 682-0611 Télécopieur : (604) 685-3019	Trail (C.-B.)	120 000 (plomb affiné) la capacité varie	plomb affiné de la marque « Tadanac » en gueuses de 56, 100 et 2000 lb alliages de plomb à façon dans les gueuses de 56 et 100 lb; gueuses énormes de 2000 lb	Fusion des concentrés par éclair d'oxygène. Scories traitées dans une usine de volatilisation. Procédé électrolytique Betts.
Noranda Inc. (usine de fusion Brunswick) 692, rue Main Belledune (N.-B.) E8G 2M1 Responsable : M. Phil Evans Téléphone : (506) 522-2100 Télécopieur : (506) 522-7089	Belledune (N.-B.)	110 000	plomb affiné et alliages de plomb de la marque « BM&S » en gueuses de 25 kg et même en gueuses énormes pesant 1 t	Concentrés frittés, puis fondus dans un simple haut fourneau pour produire des lingots de plomb.
PLOMB ANTIMONIÉ				
Cominco Ltée 200, rue Burrard, pièce 500 Vancouver (C.-B.) V6C 3L7 Responsable : M^me^ Kea Barker Téléphone : (604) 682-0611 Télécopieur : (604) 685-3019	Trail (C.-B.)	6 000 (plomb antimoiné)	gueuses (lingots de 56 lb) de la marque « Cominco »; teneur en antimoine de 17 à 25 %, teneur en arsenic de 1 à 7 %; également produit en lingots de 5000 lb	Réduction dans le four rotatif court de scories de plomb dont on a enlevé l'antimoine.
Noranda Inc. (usine de fusion Brunswick) 692, rue Main Belledune (N.-B.) E8G 2M1 Responsable : M. Phil Evans Téléphone : (506) 522-2100 Télécopieur : (506) 522-7089	Belledune (N.-B.)	3 000 (plomb antimonié)	teneur en antimoine de 6 à 10 % et produit en lingots de 5000 lb	Réduction dans le four rotatif court de scories de plomb dont on a enlevé l'antimoine.

PLOMB CONTENANT DE L'ARSENIC

Cominco Ltée 200, rue Burrard, pièce 500 Vancouver (C.-B.) V6C 3L7 Responsable : M^me^ Kea Barker Téléphone : (604) 682-0611 Télécopieur : (604) 685-3019	Trail (C.-B.)	400	gueuses (lingots) de 56 lb	

PLOMB CONTENANT DU CALCIUM

Cominco Ltée 200, rue Burrard, pièce 500 Vancouver (C.-B.) V6C 3L7 Responsable : M^me^ Kea Barker Téléphone : (604) 682-0611 Télécopieur : (604) 685-3019	Trail (C.-B.)	8 000	gueuses énormes de 2000 lb	

SÉLÉNIUM ET TELLURE

Inco Limitée 145, rue King Ouest Pièce 1500 Toronto (Ont.) M5H 4B7	Copper Cliff (Ont.)	47 000 kg	gâteau de sélénium	Récupérés comme sous-produits à partir des schlamms résultant de l'affinage du cuivre par électrolyse.
		8 200 kg	gâteau de dioxyde de tellure	
Noranda Inc. Division CCR 220, rue Durocher Montréal-Est (Qc) H1B 5H6 Téléphone : (514) 645-2311	Montréal-Est (Qc)	32 700 kg	poudre, barreaux, blocs de tellure et dioxyde de tellure de type commercial de la marque « Noranda »	
		700 000 kg	sélénium de type commercial et de pureté élevée, acide sélénieux, séléniate de sodium, sélénite de sodium et séléniure de fer de la marque « Noranda »	Les activités ont cessé.

STRONTIUM

Timminco Limitée 10, rue Bay, 9^e^ étage Toronto (Ont.) M5J 2R8	Westmeath (Ont.)	500	strontium métal de la marque « Timminco », pur à 99 %; alliages de strontium-aluminium	Procédé de réduction des oxydes.

L'ACTIVITÉ MÉTALLURGIQUE AU CANADA – MÉTAUX NON FERREUX ET MÉTAUX PRÉCIEUX (*fin*)

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité nominale annuelle (tonnes)	Produits	Observations
TITANE				
QIT Fer et Titane Inc. 1625, route Marie-Victorin Tracy (Qc) J3R 1M6 Responsable : M. Terry Bowles Téléphone : (450) 746-3071 Télécopieur : (450) 746-1101	Tracy (Qc)	1,1 Mt	scorie de dioxyde de titane (SORELSLAG)	Le minerai d'ilménite provenant de la mine Allard Lake est réduit dans neuf fours électriques pour produire des scories à haute teneur en dioxyde de titane (SORELSLAG) et la fonte en gueuse de grande pureté (SORELMÉTAL).
		200 000	scorie de titane de haute pureté (unité de stock)	La scorie SORELSLAG est enrichie par procédé chimique pour produire un concentré en dioxyde de titane (unité de stock).
		440 000	billettes d'acier (SORELSTEEL)	
		900 000	fonte en gueuse (SORELMÉTAL)	
URANIUM				
Corporation Cameco 2121, 11e Rue Ouest Saskatoon (Sask.) S7M 1J3 Responsable : M. B. Steane Téléphone : (905) 885-4511 Télécopieur : (905) 885-9124	Blind River (Ont.)	18 000 tU	uranium naturel : poudre de trioxyde d'uranium	Les concentrés d'uranium de l'usine sont affinés pour obtenir la pureté nucléaire du trioxyde d'uranium par extraction au solvant et sont envoyés à Port Hope pour y être convertis.
	Port Hope (Ont.)	2 000 tU	uranium métal et alliages : naturels et appauvris	Réduction au magnésium utilisée pour réduire le tétrafluorure d'uranium en métal. Fusion sous vide, moulage et usinage en formes diverses.
		12 500 tU	uranium naturel : hexafluorure d'uranium	Le trioxyde d'uranium est converti en hexafluorure d'uranium pour les marchés d'exportation.
		2 800 tU	uranium naturel : poudre de céramique à base de dioxyde d'uranium	Le trioxyde d'uranium est converti en dioxyde d'uranium, prêt à être comprimé et fritté pour former des pastilles pour le combustible du réacteur nucléaire CANDU.

ZINC

Cominco Ltée 200, rue Burrard, pièce 500 Vancouver (C.-B.) V6C 3L7 Responsable : M^me^ Kea Barker Téléphone : (604) 682-0611 Télécopieur : (604) 685-3019	Trail (C.-B.)	290 000	zinc de la marque « Tadanac » en lingots de 56 lb dans des catégories reconnues par l'industrie; bandes géantes de 2400 lb chacune avec différentes nuances d'alliages; pièces géantes moulées selon la catégorie « C », c'est-à-dire de 2400 lb, et lingots de zinc de 23 lb moulés sous pression	Grillage ou lixiviation sous pression des concentrés de zinc, suivi de la purification de la solution et de l'affinage du zinc par électrolyse. Cathodes utilisées pour la fusion et cathodes moulées.
Compagnie Minière et Métallurgique de la Baie d'Hudson Limitée, La Case postale 1500 Flin Flon (Man.) R8A 1N9 Responsable : M. Gary Allen Téléphone : (204) 687-2366 Télécopieur : (204) 687-4193	Flin Flon (Man.)	100 000 (zinc)	zinc en lingots, de haute qualité spéciale et de qualité « prime western », alliages de zinc	Lixiviation sous pression des concentrés de flottation de zinc en deux étapes, suivie de l'affinage du zinc par électrolyse. Les cathodes sont employées pour la fusion et le zinc est coulé en lingots ou en blocs. D'autres concentrés sont achetés et transformés en métal dans l'usine métallurgique de zinc.
Falconbridge Limitée Division métallurgique Kidd Case postale 2002 Timmins (Ont.) P4N 7K1 Responsable : M. A.G. Hayward Téléphone : (705) 693-2761 Télécopieur : (705) 699-3110	Timmins (Ont.)	145 000	zinc en lingots de 55 lb (type de haute qualité spéciale, type de haute qualité et de qualité « prime western ») de la marque « Kidd » et en lingots géants de formes variées	Grillage des concentrés de zinc, lixiviation et électrolyse de la solution. Les cathodes sont utilisées pour la fusion et sont moulées selon les besoins du client.
Zinc électrolytique du Canada Limitée (division de Noranda Inc.) 860, boul. Cadieux Valleyfield (Qc) J6S 4W2 Responsable : M^me^ Mary P. Deeley Téléphone: (416) 982-7249 Télécopieur : (416) 982-7498	Valleyfield (Qc)	255 000	zinc en lingots de la marque « CEZ » de tous les types; ébauches régulières et géantes, et grenailles; poudre de zinc	Grillage des concentrés de zinc avec production d'acide sulfurique. Lixiviation du minerai grillé et extraction électrolytique du zinc. Les cathodes de zinc sont utilisées pour la fusion et sont moulées selon les spécifications du client.